

**Conjunto de componentes horizontal que se conecta a la parte delantera del pulverizador**

**Smart  Apply<sup>®</sup>**

Intelligent Spray Control System<sup>™</sup>

**INSTRUCCIONES DE MONTAJE**

 **Conjunto de componentes horizontal que se conecta a la parte delantera del pulverizador**

**KK128480 EDICIÓN A5 (SPANISH)**

**Precision Upgrades**

Edición norteamericana  
PRINTED IN U.S.A.



# Índice

|  | Página |
|--|--------|
| <b>Presentación</b>  |        |
| Presentación .....   | 05-1   |
| Tabla de compatibilidad .....  | 05-1   |
| Marcas comerciales .....   | 05-1   |
| Instrucciones de descarga .....  | 05-2   |
| <b>Seguridad</b>   |        |
| Identificación de la información de seguridad .....  | 10-1   |
| Comprensión de las palabras de señalización .....  | 10-1   |
| Seguir las instrucciones de seguridad .....  | 10-1   |
| Sustituir los adhesivos de seguridad .....   | 10-2   |
| Estar preparado en caso de emergencia .....  | 10-2   |
| Usar ropa adecuada .....   | 10-2   |
| Protección contra el ruido .....   | 10-3   |
| Prácticas de mantenimiento seguras .....   | 10-3   |
| Estacionamiento seguro de la máquina .....   | 10-4   |
| Zona de trabajo limpia .....   | 10-4   |
| Prevención de fluidos a alta presión .....   | 10-4   |
| Descontaminación del equipo de pulverización<br>antes del mantenimiento .....                      | 10-5   |
| Limpieza del vehículo con productos químicos<br>peligrosos, como pesticidas .....                  | 10-5   |
| Uso de las herramientas adecuadas .....  | 10-6   |
| Trabajar en lugares ventilados .....   | 10-6   |
| Manipulación segura de las baterías .....  | 10-7   |
| Apoyo seguro de la máquina .....   | 10-8   |
| Uso del equipo de elevación adecuado .....   | 10-8   |
| <b>Conjunto de componentes horizontal que se<br/>conecta a la parte delantera del pulverizador</b> |        |
| Subconjunto de componentes del soporte .....   | 20-2   |
| Soportes de montaje al pulverizador .....  | 20-5   |
| Conjunto de componentes del LiDAR .....  | 20-9   |
| Conjunto de componentes del soplador .....   | 20-12  |
| Conjunto del filtro de aire .....  | 20-16  |
| Conjunto de la caja de control .....   | 20-23  |
| Conjunto de componentes del GPS .....  | 20-29  |
| Conjunto de componentes de latón .....   | 20-31  |
| Conjunto de componentes de los solenoides .....  | 20-36  |
| Tendido del grupo de cables .....  | 20-40  |
| Esquema eléctrico .....  | 20-45  |
| Conjunto del filtro líquido .....  | 20-46  |

*Manual original. Todas las informaciones, ilustraciones y especificaciones de este manual se basan en la información más actual disponible a la fecha de publicación.  
Reservado el derecho a introducir cambios sin previo aviso.*

COPYRIGHT © 2025



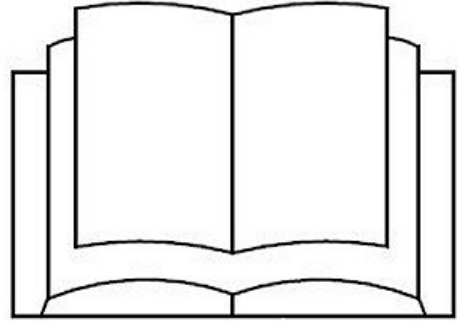
# Presentación

## Presentación

**IMPORTANTE:** Leer detenidamente estas instrucciones y familiarizarse con la máquina antes de realizar este procedimiento. No omitir ninguno de los pasos ni realizarlos de forma desordenada.

**IMPORTANTE:** El acero inoxidable es un metal blando, usar solamente herramientas manuales o llaves eléctricas para el apriete. Evitar el uso de llaves de impacto y sujeciones de par de apriete predominantes para evitar daños.

En estas instrucciones se muestra el procedimiento correcto para instalar el sistema de pulverización inteligente de Smart Apply en el pulverizador de chorro de aire.



A95278—UN—23FEB17

HL70592,1732041102726-63-27JAN25-1/1

## Tabla de compatibilidad

**IMPORTANTE:** Se recomienda a los clientes que verifiquen su modelo con la tabla de compatibilidad antes de continuar con la instalación.

Para verificar la compatibilidad de este juego con su máquina, se recomienda revisar la tabla de compatibilidad disponible en el sitio web de Smart Apply™. Se puede acceder a este código usando el código QR proporcionado a continuación:



YK653111—UN—12NOV24

Acceder a la tabla de compatibilidad en el sitio web de Smart Apply™

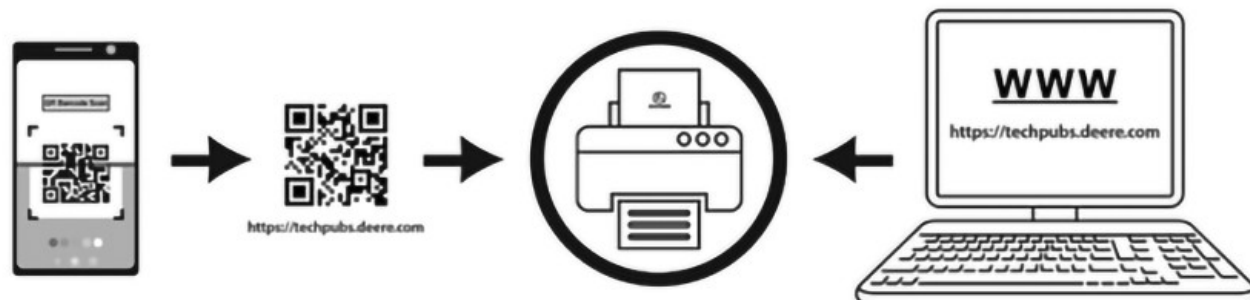
HL70592,1732040913987-63-27JAN25-1/1

## Marcas comerciales

| Marcas comerciales |   |
|--------------------|---|
| Smart Apply®       | Marca registrada de Smart Apply                       |
| Teflon™            | Teflon es una marca comercial de The Chemours Company |

UE5VH6W,1735935358063-63-09JAN25-1/1

## Instrucciones de descarga



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at [www.techpubs.deere.com](https://www.techpubs.deere.com). Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.

Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: [www.techpubs.deere.com](https://www.techpubs.deere.com). Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.

Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su [www.techpubs.deere.com](https://www.techpubs.deere.com). La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.

Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter [www.techpubs.deere.com](https://www.techpubs.deere.com) heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.

Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en [www.techpubs.deere.com](https://www.techpubs.deere.com). Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.

Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em [www.techpubs.deere.com](https://www.techpubs.deere.com). A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.

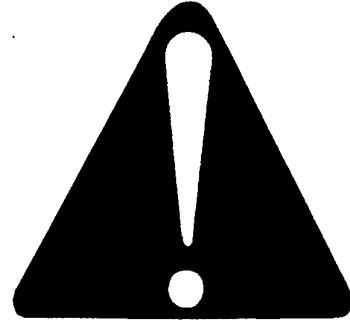
Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице [www.techpubs.deere.com](https://www.techpubs.deere.com). Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

# Seguridad

## Identificación de la información de seguridad

Este es un símbolo de alerta de seguridad. Cuando aparezca este símbolo en la máquina o en este manual, tener cuidado, ya que existe la posibilidad de sufrir lesiones.

Tomar las precauciones recomendadas y seguir las prácticas de uso seguro.



T81389—UN—28JUN13

DX,ALERT-63-03OCT22-1/1

## Comprensión de las palabras de señalización

**PELIGRO:** La palabra PELIGRO indica una situación de peligro inminente que, de no evitarse, ocasionará lesiones graves o la muerte.

**ADVERTENCIA:** La palabra ADVERTENCIA indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

**ATENCIÓN:** La palabra ATENCIÓN indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría ocasionar lesiones leves o moderadas. PRECAUCIÓN también puede ser usada para alertar sobre prácticas inseguras asociadas con los casos que podrían provocar lesiones.

Las palabras de señalización—PELIGRO, ADVERTENCIA o ATENCIÓN—se identifican por el símbolo de alerta de seguridad. PELIGRO (DANGER) identifica los riesgos más serios. Las etiquetas de seguridad PELIGRO (DANGER) o



**ADVERTENCIA**

**ATENCIÓN**

ATENCIÓN (WARNING) están ubicadas cerca de áreas de riesgos específicos. Las precauciones generales están listadas en las etiquetas de seguridad de PRECAUCIÓN. ATENCIÓN se usa también para advertir de los mensajes de seguridad de este manual.

TS187—63—03JUN19

DX,SIGNAL-63-05OCT16-1/1

## Seguir las instrucciones de seguridad

Leer atentamente todas las indicaciones de seguridad de este manual. Consulte las instrucciones de uso y las indicaciones de seguridad en el manual del operador del producto.

No dejar que nadie maneje la máquina hasta que se le haya indicado correctamente.



TS201—UN—15APR13

HL70592,1732220639779-63-22NOV24-1/1

### Sustituir los adhesivos de seguridad

Sustituir los adhesivos deteriorados o perdidos. Consultar el Manual del Operador respecto a la ubicación correcta de los mismos.



TS201—UN—15APR13

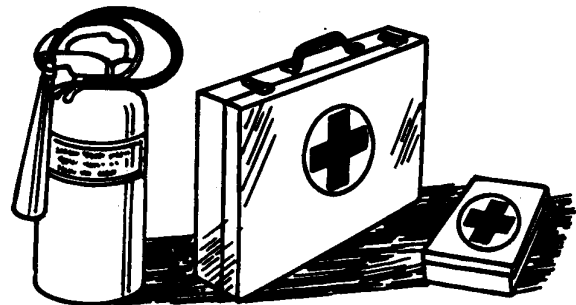
DX,SIGNS1-63-04JUN90-1/1

### Estar preparado en caso de emergencia

Estar preparado en caso de incendios.

Tener a mano un botiquín de primeros auxilios y un extintor.

Anotar los números de teléfono de médicos, ambulancias y bomberos y guardarlos cerca del teléfono.



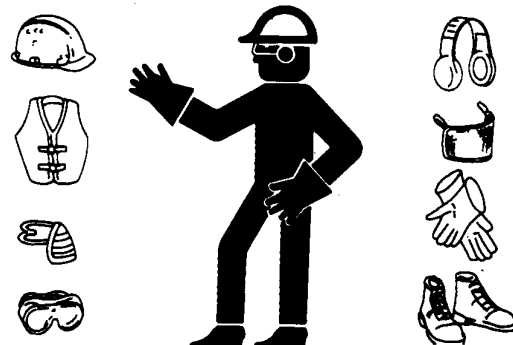
TS291—UN—15APR13

DX,FIRE2-63-03MAR93-1/1

### Usar ropa adecuada

Evitar ropa suelta y utilizar equipos de seguridad adecuados según el tipo de trabajo.

El manejo seguro de la máquina requiere toda la atención del operador. No ponerse auriculares para escuchar la radio durante el trabajo con la máquina.



TS206—UN—15APR13

DX,WEAR2-63-03MAR93-1/1



### Protección contra el ruido

El rango de nivel de sonido depende de muchos factores, entre ellos la configuración de la máquina, el estado y mantenimiento de la máquina, la superficie del terreno, el entorno de trabajo, los ciclos de trabajo, el ruido del entorno y los aperos.

La exposición prolongada a ruidos fuertes puede provocar sordera parcial o total.

**Siempre usar protección auditiva.** Usar dispositivos de protección adecuados, como orejeras o tapones para los oídos, a fin de protegerse contra ruidos molestos o excesivos.



TS207—UN—23AUG88

DX,NOISE-63-03OCT17-1/1

### Prácticas de mantenimiento seguras

Comprender bien los procedimientos de mantenimiento antes de hacer los trabajos. Mantener el área limpia y seca.

No efectuar ningún trabajo de engrase, mantenimiento o ajuste con el motor en marcha. Mantener las manos, los pies y la ropa lejos de las piezas impulsadas. Desconectar todos los mandos y funciones eléctricas para descargar la presión en el sistema. Bajar el equipo al suelo. Detener el motor. Sacar la llave. Dejar que la máquina se enfríe.

Apoyar de forma segura cualquier elemento de la máquina que deba elevarse para efectuar trabajos de mantenimiento.

Mantener todos los componentes en buenas condiciones y correctamente instalados. Reparar los daños de inmediato. Reemplazar las piezas desgastadas o rotas. Quitar las acumulaciones de grasa, aceite o residuos.

En equipos autopropulsados, desconectar el cable a masa de la batería (-) antes de ajustar los sistemas eléctricos o de efectuar soldaduras en la máquina.

En aperos remolcados, desconectar el mazo de cables del tractor antes de revisar los componentes del sistema eléctrico o de soldadura en el equipo.

La caída de una unidad puede causar graves lesiones o la muerte. Usar una escalera o plataforma para acceder fácilmente a cada lugar de montaje. Usar puntos de apoyo y asideros firmes y seguros.



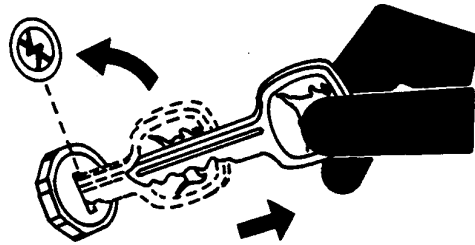
TS218—UN—23AUG88

DX,SERV-63-28FEB17-1/1

## Estacionamiento seguro de la máquina

Antes de realizar trabajos en la máquina:

- Bajar todo el equipo al suelo.
- Detener el motor y extraer la llave.
- Desconectar el cable a masa de la batería.
- Colocar una etiqueta de "NO PONER EN FUNCIONAMIENTO" en el puesto del operador.



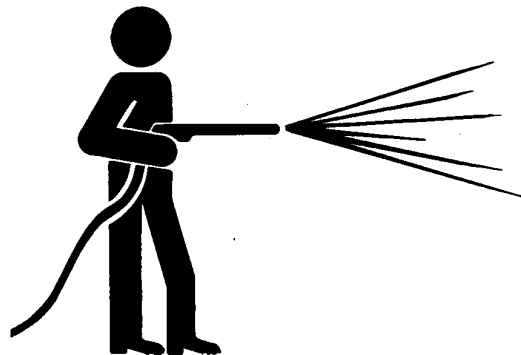
TS230—UN—24MAY89

DX,PARK-63-04JUN90-1/1

## Zona de trabajo limpia

Antes de iniciar una tarea:

- Limpiar el área de trabajo y la máquina.
- Asegurarse de tener todas las herramientas y dispositivos necesarios para la tarea.
- Tener las piezas adecuadas al alcance.
- Leer todas las instrucciones detenidamente, sin tratar de acortar los procedimientos.



T6642EJ—UN—18OCT88

DX,CLEAN-63-04JUN90-1/1

## Prevención de fluidos a alta presión

Inspeccionar periódicamente (al menos una vez al año) si las mangueras hidráulicas presentan fugas, dobleces, cortes, grietas, abrasión, ampollas, corrosión, mallas de cable expuestas o cualquier otro signo de desgaste o daños.

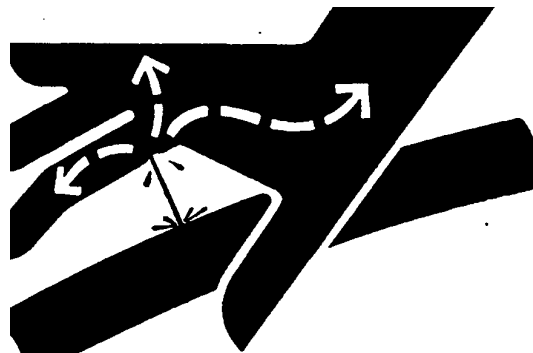
Sustituir inmediatamente los conjuntos de componentes desgastados o dañados de la manguera con piezas de repuesto aprobadas.

Las fugas de fluidos a presión pueden penetrar en la piel y provocar lesiones de gravedad.

Evitar riesgos al descargar la presión antes de desconectar las tuberías hidráulicas o de otro tipo. Apretar todas las conexiones antes de aplicar la presión.

Para localizar una fuga utilizar un pedazo de cartón. Proteger las manos y el cuerpo de los fluidos a alta presión.

Si se produce un accidente, solicitar asistencia médica



X9811—UN—23AUG88

inmediatamente. El fluido que haya penetrado en la piel deberá extraerse quirúrgicamente en las primeras horas tras el accidente. De lo contrario, puede originarse gangrena. Los médicos que no tengan experiencia en tratar este tipo de lesiones deben recomendar un centro médico especializado.

HL70592,1732220733323-63-22NOV24-1/1

### Descontaminación del equipo de pulverización antes del mantenimiento

**⚠ ATENCIÓN:** Pulverizar soluciones o vapores puede ser extremadamente peligroso. Tratar todas las sustancias químicas de pulverización, soluciones y residuos de las mismas con extremo cuidado. **NO** correr riesgos. En caso de duda, proceder igual que si hubiera contaminación.

Antes de realizar ningún trabajo de mantenimiento:

- Utilizar un equipo de protección individual adecuado.
- Limpiar el vehículo (ver Limpieza de productos químicos peligrosos, incluidos pesticidas, en esta sección).

- Vaciar el depósito de solución (ver el manual del operador de la máquina).
- Enjuagar el sistema de pulverización (ver el manual del operador).

Mantener el material de pulverización alejado de la piel. Si cualquier material de pulverización entra en contacto con la piel, lavarlo inmediatamente con agua limpia y detergente, o seguir las instrucciones del fabricante para el producto químico que se usó por última vez.

Usar ropa, gafas y guantes de protección al instalar piezas.

LD45720,0000462-63-24JAN18-1/1

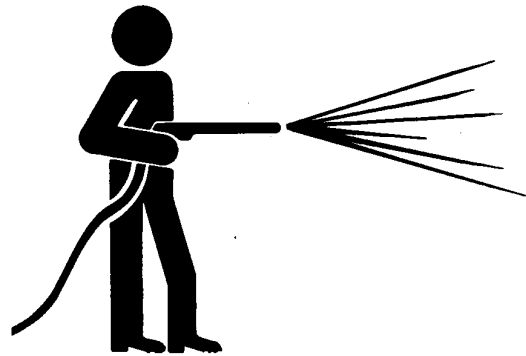
### Limpieza del vehículo con productos químicos peligrosos, como pesticidas

**⚠ ATENCIÓN:** Al aplicar productos químicos peligrosos, como pesticidas, se pueden acumular residuos en el interior o en el exterior del vehículo. Limpiar el vehículo según las instrucciones de modo de empleo del producto químico.

Cuando la máquina está expuesta a productos químicos peligrosos, limpiar su interior y exterior diariamente para mantenerla libre de acumulaciones visibles de tierra y de contaminantes.

1. Limpie el suelo de la cabina con una escoba o un aspirador de polvo.
2. Limpiar todos los componentes del revestimiento interior de la cabina.

**IMPORTANTE:** La aplicación directa de agua presurizada en los componentes electrónicos/eléctricos o los conectores, rodamientos y retenes hidráulicos, bombas de inyección de combustible u otras piezas y componentes sensibles puede originar desperfectos en la máquina. Reducir la presión y pulverizar a un ángulo de entre 45° y 90°.



T6642EJ—UN—18OCT88

3. Lavar el exterior del vehículo por completo.
4. Desechar el agua de lavar con concentraciones peligrosas de ingredientes activos o no activos de acuerdo a los reglamentos o normativas publicados.

OJ06092,000081B-63-18JAN21-1/1

### Uso de las herramientas adecuadas

Usar herramientas adecuadas para realizar la tarea. Herramientas y procedimientos improvisados pueden suponer riesgos de seguridad.

Utilice herramientas eléctricas solo para aflojar piezas roscadas y elementos de fijación.

Para aflojar y apretar la tornillería, usar herramientas del tamaño correcto. NO usar herramientas de medición estadounidenses en elementos de fijación métricos. Evitar lesiones corporales causadas por llaves que puedan deslizarse.

Usar solamente repuestos aprobados.



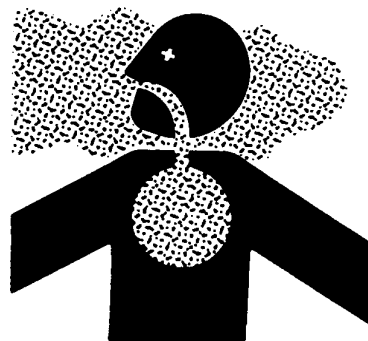
TS779—UN—08NOV89

UE5VH6W,1736448119093-63-09JAN25-1/1

### Trabajar en lugares ventilados

Los gases que se escapan del sistema de escape pueden causar malestares físicos y hasta la muerte. Si fuera necesario hacer funcionar un motor en un lugar cerrado, retirar los gases de escape del recinto mediante una extensión del tubo de escape.

Si se carece de extensión para el escape, abrir todas las puertas y ventanas para que se renueve el aire.



TS220—UN—15APR13

DX,AIR-63-17FEB99-1/1

## Manipulación segura de las baterías

El gas que se desprende de las baterías es explosivo. Mantener las baterías alejadas de chispas y llamas. Usar una linterna para verificar el nivel del electrolito.

No revisar nunca la carga de la batería colocando un objeto metálico entre sus bornes. Usar un voltímetro o un hidrómetro.

Siempre quitar primero la abrazadera a masa (-) de la batería y volver a conectarla al final.

El ácido sulfúrico del electrolito de la batería es venenoso y tóxico, y es lo suficientemente fuerte para quemar la piel, hacer agujeros en la ropa y provocar ceguera si llega a salpicar en los ojos.

### Evitar los riesgos:

- Cargando las baterías en un lugar bien ventilado
- Usar gafas de seguridad y guantes protectores
- Evitar el uso de aire a presión para limpiar las baterías
- Evitar aspirar los vapores emitidos al agregar electrolito
- Evitar los derrames de electrolito
- Seguir el procedimiento correcto al utilizar la batería de refuerzo o el cargador.

### Si el ácido salpica la piel o los ojos:

1. Enjuagar la piel con agua.
2. Aplicar bicarbonato de sodio o cal para neutralizar el ácido.
3. Enjuagar los ojos con agua durante 15 a 30 minutos. Acudir de inmediato a un médico.

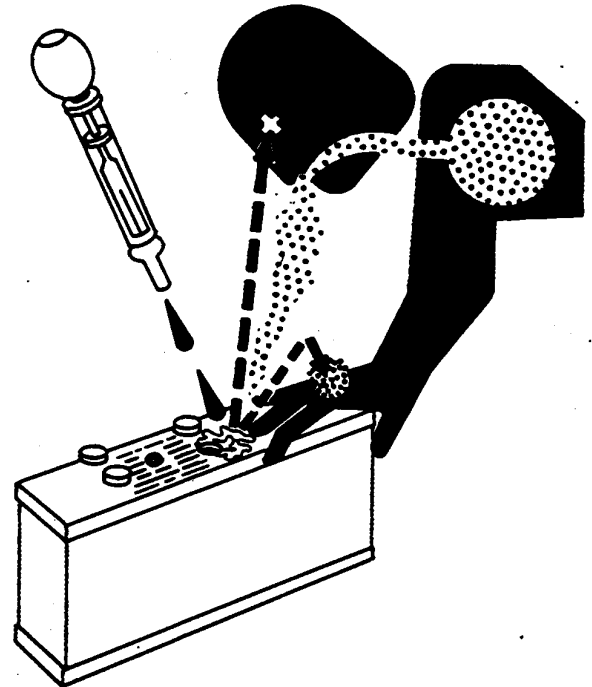
### Si se ingiere electrolito:

1. No inducir al vómito.
2. Beber grandes cantidades de agua o leche, pero no más de 2 l (2 qt).
3. Acudir de inmediato a un médico.

**ADVERTENCIA:** Los bornes, terminales y accesorios de la batería contienen plomo y compuestos de plomo, productos químicos considerados en el estado de California como causantes de cáncer y daños reproductivos. **Lavarse las manos después de la manipulación.**



TS204—UN—15APR13



TS203—UN—23AUG88

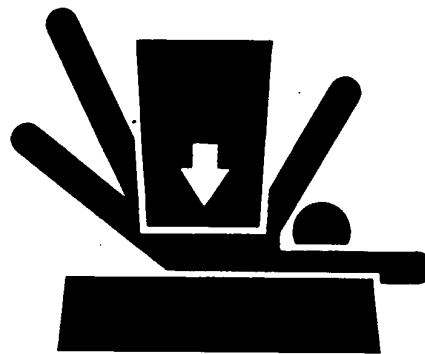
DX,WW,BATTERIES-63-02DEC10-1/1

### Apoyo seguro de la maquina

Bajar siempre el accesorio o equipo al suelo antes de trabajar con la máquina. Cuando sea necesario trabajar en una máquina o equipo elevado, apoyar éstos de forma segura. Un equipo mantenido hidráulicamente en posición elevada puede bajarse por ejemplo debido a una fuga de aceite.

No emplear nunca ladrillos huecos ni mazizos u otros materiales que pudieran ceder bajo una carga continua semejante. No trabajar debajo una máquina que sólo esté apoyada en un gato. Observar siempre las instrucciones de manejo dadas en este manual.

Al utilizar equipos o accesorios en una máquina, atenerse siempre a las instrucciones relacionadas en el manual del operador del apero o equipo correspondiente.



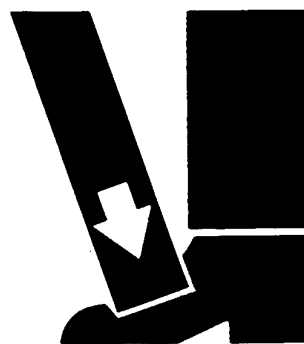
TS229—UN—23AUG88

DX,LOWER-63-24FEB00-1/1

### Uso del equipo de elevación adecuado

La elevación incorrecta de componentes pesados puede causar lesiones graves o daños en la máquina.

Seguir el procedimiento recomendado en el manual para la separación y la instalación de componentes.



TS226—UN—23AUG88

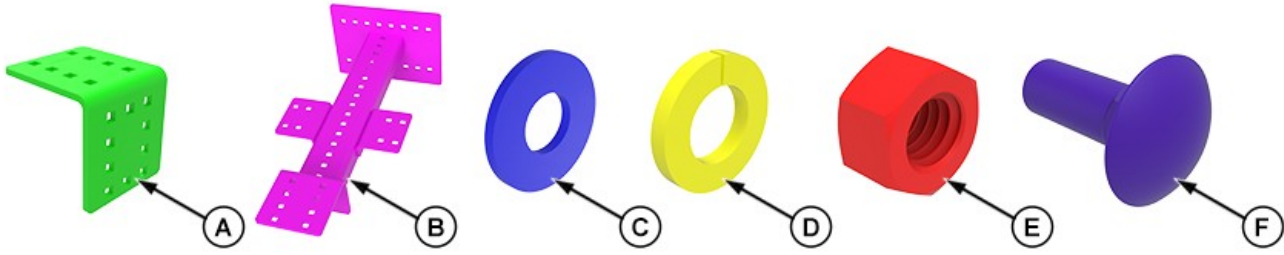
DX,LIFT-63-20DEC24-1/1

Continúa en la siguiente página

WVFXMED,1725453186392-63-25NOV24-1/7

## Subconjunto de componentes del soporte

### Paso 1 de 3: Conjunto de componentes de soporte



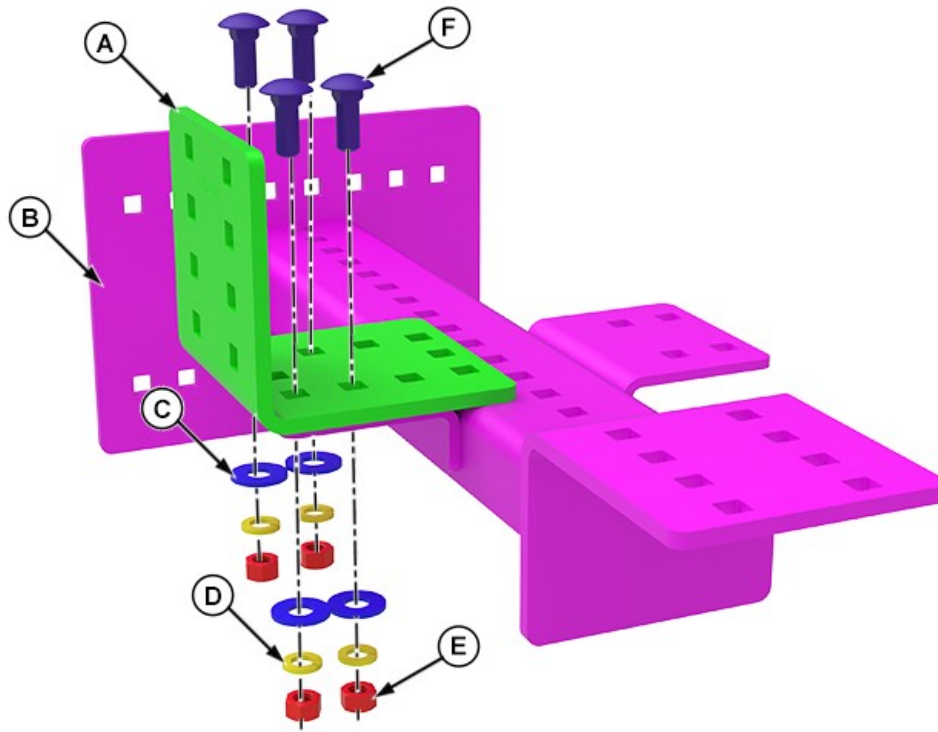
YK130516—UN—02DEC24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción         | Cantidad |
|---------------|-------------------|---------------------|----------|
| A             | 1100281           | Soporte             | 1        |
| B             | 1100366           | Torre soldada       | 1        |
| C             | 7100460           | Arandelas           | 4        |
| D             | 7100520           | Arandelas elásticas | 4        |
| E             | 7100521           | Tuercas             | 4        |
| F             | 7100462           | Tornillos           | 4        |

- Colocar la torre soldada (B) en una mesa con los soportes de montaje hacia arriba.
- Instalar el soporte (A) en la torre soldada (B) con las arandelas (C), las arandelas elásticas (D), las tuercas (E) y los pernos (F).

WVFXMED,1725453186392-63-25NOV24-2/7



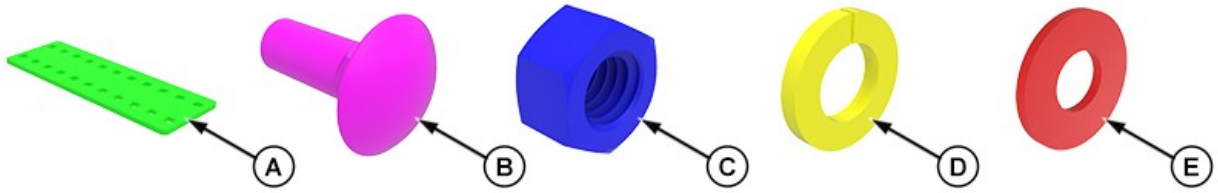
YK130516—UN—30AUG24

Continúa en la siguiente página

WVFXMED,1725453186392-63-25NOV24-3/7



**Paso 2 de 3: Conjunto de componentes de soporte**



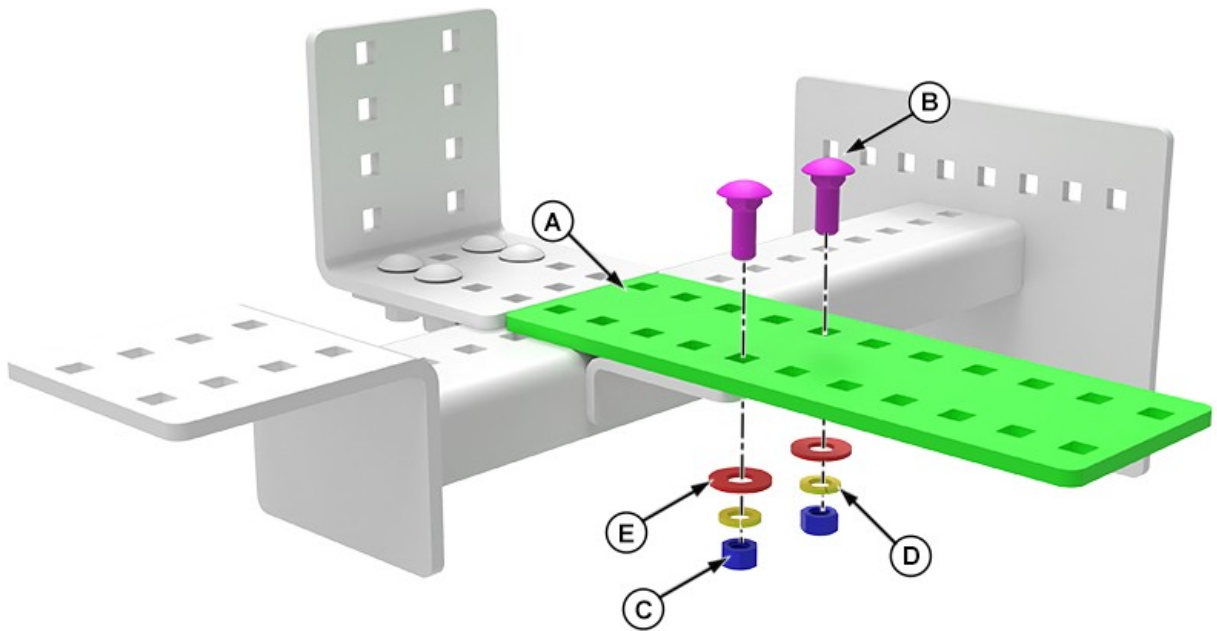
YK130517—UN—30AUG24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción         | Cantidad |
|---------------|-------------------|---------------------|----------|
| A             | 1100339           | Soporte             | 1        |
| B             | 7100462           | Tornillos           | 2        |
| C             | 7100521           | Arandelas           | 2        |
| D             | 7100520           | Arandelas elásticas | 2        |
| E             | 7100460           | Tuercas             | 2        |

1. Instalar el soporte (A) en la torre soldada con los tornillos (B), las arandelas (C), las arandelas elásticas (D) y las tuercas (E).

WVFXMED,1725453186392-63-25NOV24-4/7

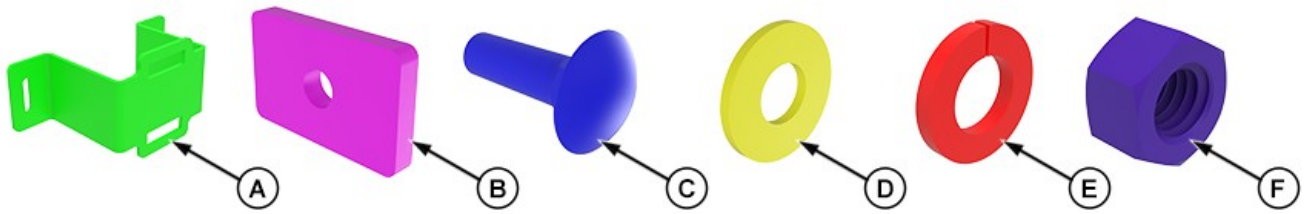


YK130518—UN—30AUG24

Continúa en la siguiente página

WVFXMED,1725453186392-63-25NOV24-5/7

**Paso 3 de 3: Conjunto de componentes de soporte**



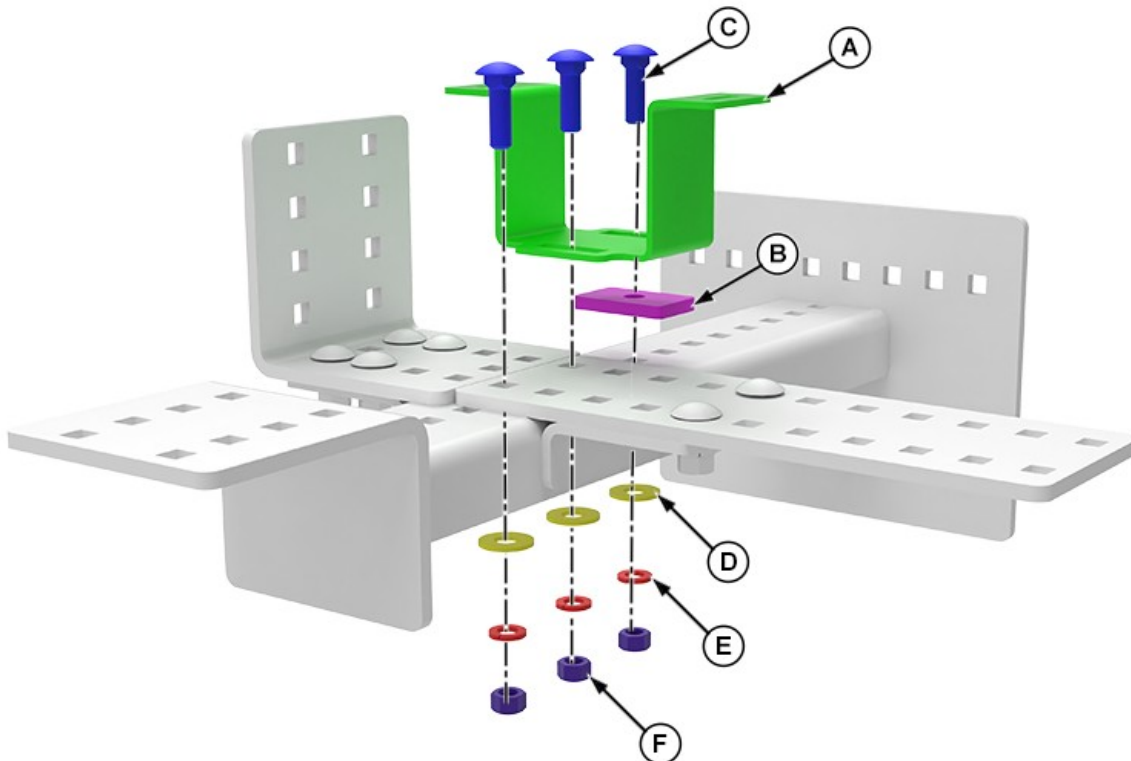
YK130519—UN—30AUG24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción | Cantidad |
|---------------|-------------------|-------------|----------|
| A             | 1100368           | Soporte     | 1        |
| B             | 1100273           | Soporte     | 1        |
| C             | 7100463           | Tornillos   | 3        |
| D             | 7100460           | Arandelas   | 3        |
| E             | 7100520           | Arandelas   | 3        |
| F             | 7100521           | Tuercas     | 3        |

1. Colocar el soporte (A) debajo del soporte (B) y fijarlo con los tornillos (C), las arandelas (D y E) y las tuercas (F).

WVFXMED,1725453186392-63-25NOV24-6/7



YK130520—UN—30AUG24

WVFXMED,1725453186392-63-25NOV24-7/7

## Soportes de montaje al pulverizador

### Paso 1 de 4: Usar el subconjunto de componentes del soporte para determinar las posiciones de las perforaciones

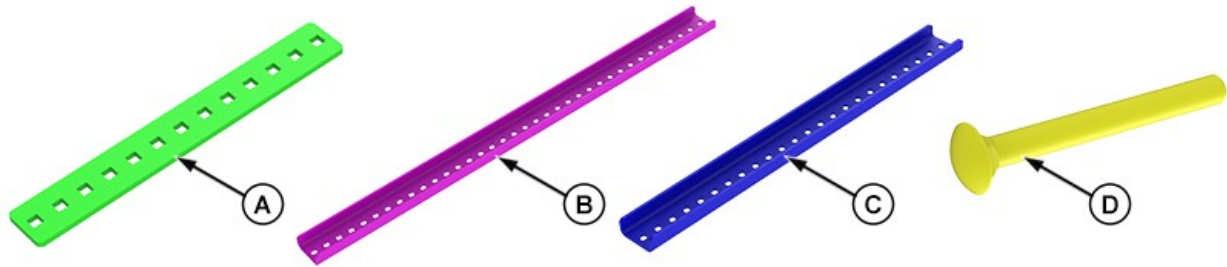
- Colocar el subconjunto de componentes del soporte en la zona designada del pulverizador donde se montará.

*NOTA: Mantener el LiDAR elevado entre 30 y 40 pulgadas del suelo. No superar las 60 pulgadas; si supera esa altura, no podrá detectar objetos en un radio de 5 ft a la izquierda o la derecha.*

- Marcar las posiciones de las perforaciones en el pulverizador y proceder a taladrar los orificios.

WVFXMED,1725453189160-63-27JAN25-1/7

### Paso 2 de 4: Conjunto de componentes de soporte



YK130815—UN—05SEP24

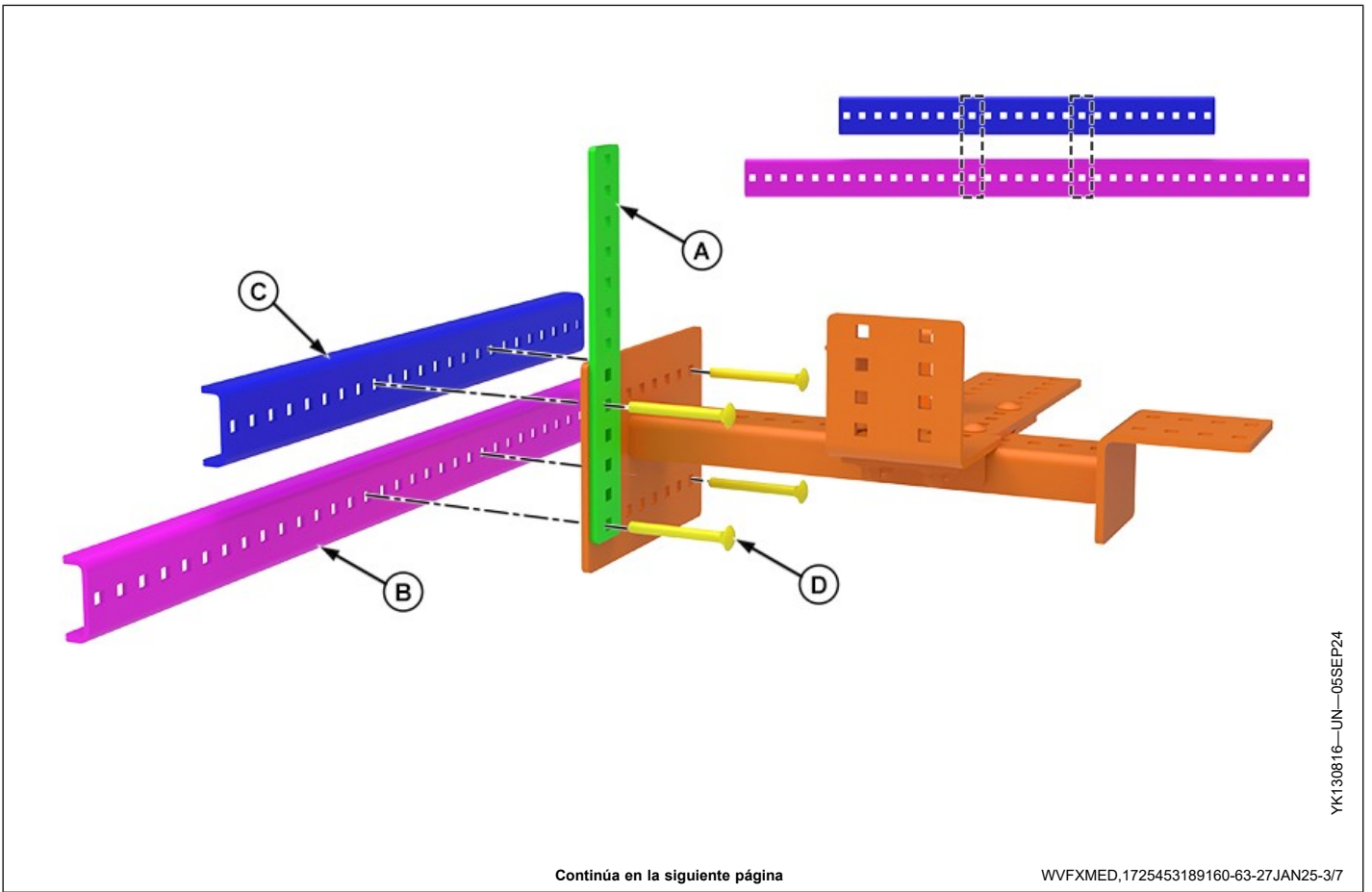
Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción | Cantidad |
|---------------|-------------------|-------------|----------|
| A             | 1100305           | Soporte     | 1        |
| B             | 1100266           | Soporte     | 1        |
| C             | 1100265           | Soporte     | 1        |
| D             | 93180A464         | Tornillos   | 4        |

- Instalar y colocar los soportes (A, B y C) en el conjunto de componentes del soporte con los pernos (D).

Continúa en la siguiente página

WVFXMED,1725453189160-63-27JAN25-2/7

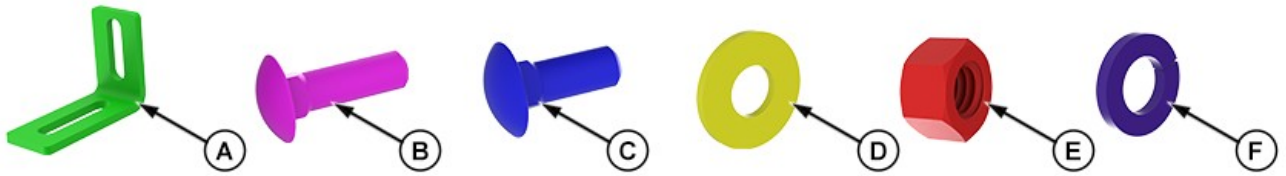


Continúa en la siguiente página

WVFXMED,1725453189160-63-27JAN25-3/7

YK130816-UN-05SEP24

**Paso 3 de 4: Conjunto de componentes del soporte superior**



YK130817—UN—05SEP24

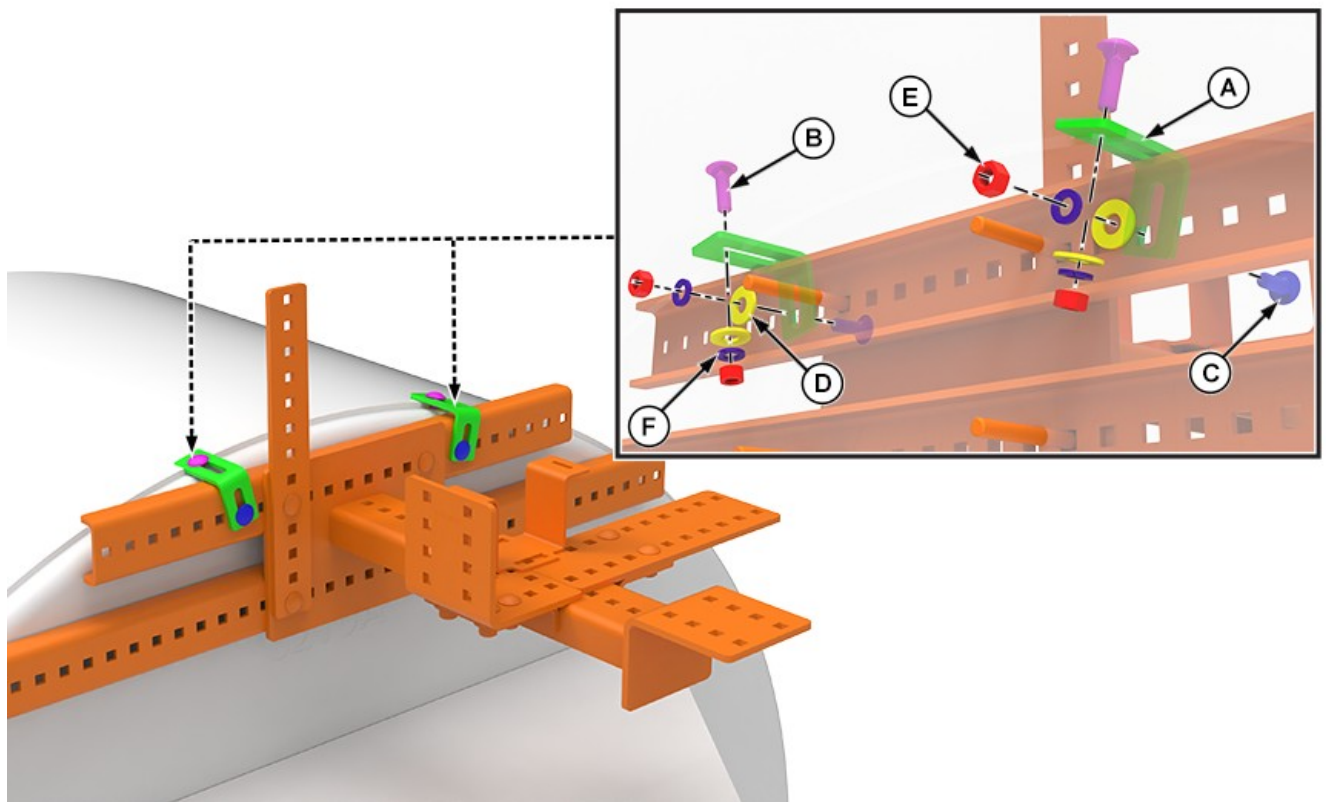
Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción   | Cantidad |
|---------------|-------------------|---------------|----------|
| A             | 1100268           | Soporte       | 2        |
| B             | 7100463           | Tornillo      | 2        |
| C             | 7100462           | Tornillo      | 2        |
| D             | 7100460           | Arandela      | 4        |
| E             | 7100521           | Contratuercas | 4        |
| F             | 7100520           | Arandela      | 4        |

1. Instalar el soporte (A) en el depósito del pulverizador con el tornillo (B), las arandelas (D y F) y la contratuerca (E).
2. Instalar el tornillo (C) en el soporte (A) y fijar el soporte instalado anteriormente con arandelas y contratuercas.

*NOTA: Si hay agujeros orificios en el depósito, intentar utilizarlos para sujetar el soporte superior.*

WVFXMED,1725453189160-63-27JAN25-4/7

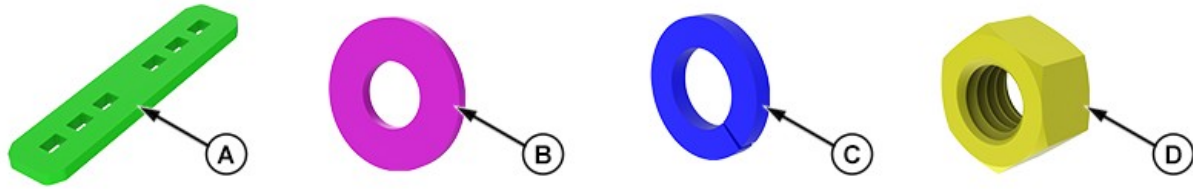


YK130818—UN—05SEP24

Continúa en la siguiente página

WVFXMED,1725453189160-63-27JAN25-5/7

**Paso 4 de 4: Conjunto de componentes de soporte**



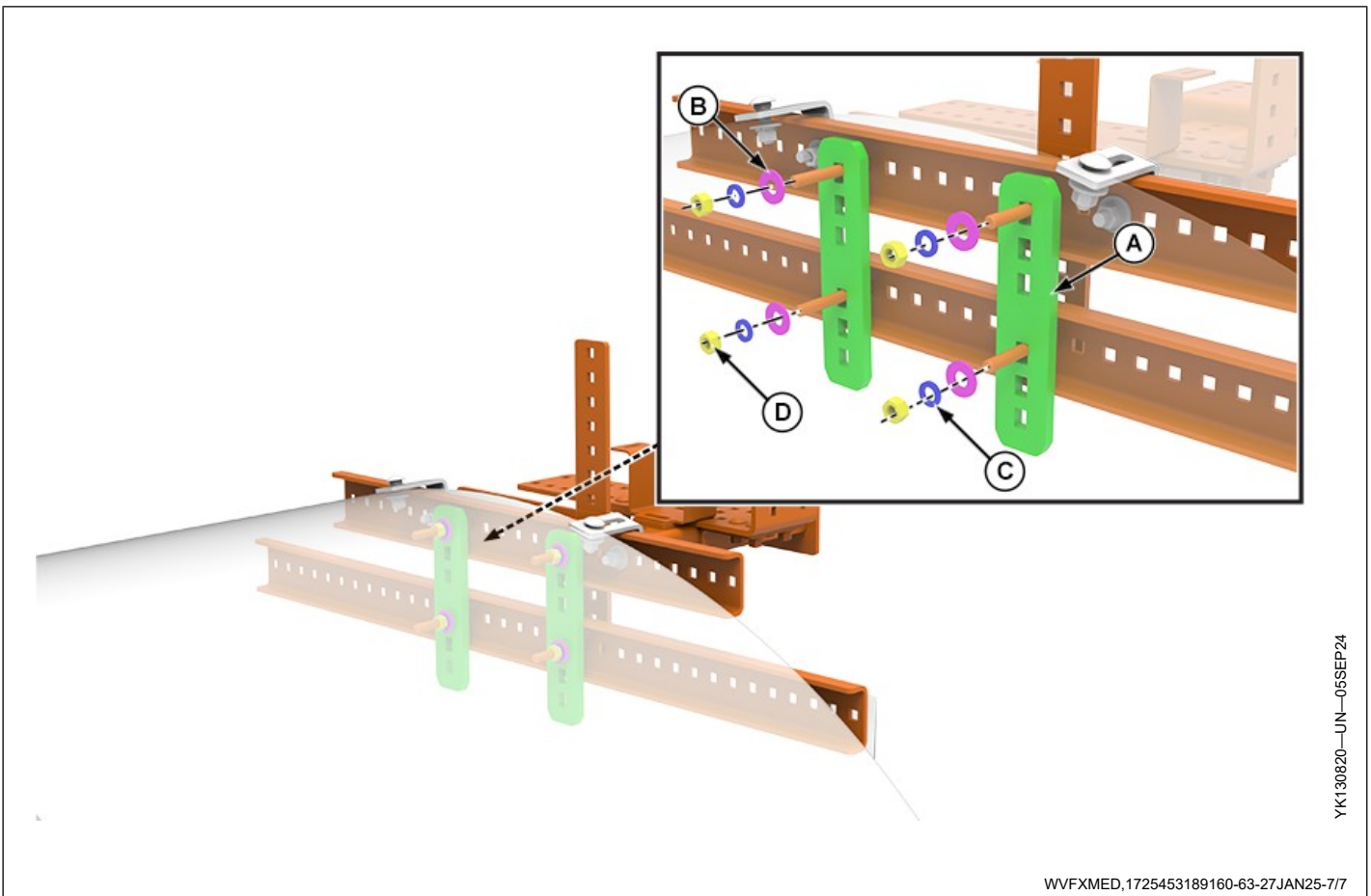
YK130819—UN—05SEP24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción   | Cantidad |
|---------------|-------------------|---------------|----------|
| A             | 1100277           | Soporte       | 2        |
| B             | 7100460           | Arandela      | 4        |
| C             | 7100520           | Arandela      | 4        |
| D             | 7100521           | Contratuercas | 4        |

1. Instalar los soportes (A) en los pernos del conjunto de componentes del soporte de la torre existentes y fijarlos con las arandelas (B y C) y las contratuercas (D) desde el interior del depósito.

WVFXMED,1725453189160-63-27JAN25-6/7

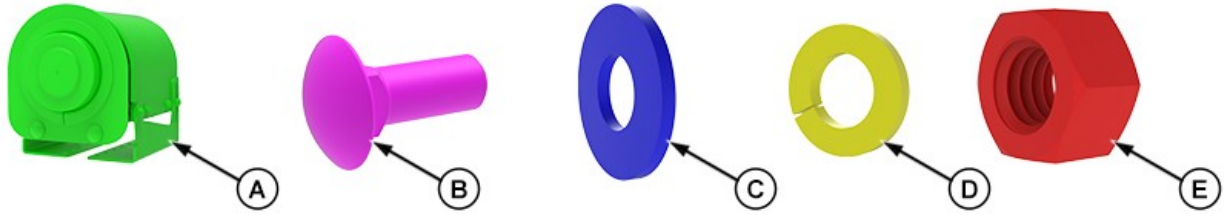


YK130820—UN—05SEP24

WVFXMED,1725453189160-63-27JAN25-7/7

## Conjunto de componentes del LiDAR

### Paso 1 de 1: Conjunto de componentes del LiDAR



YK130170—UN—27AUG24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción                          | Cantidad |
|---------------|-------------------|--------------------------------------|----------|
| A             | 1000040           | Subconjunto de componentes del LiDAR | 1        |
| B             | 7100462           | Tornillos                            | 4        |
| C             | 7100460           | Arandelas                            | 4        |
| D             | 7100520           | Arandelas                            | 4        |
| E             | 7100521           | Tuercas                              | 4        |

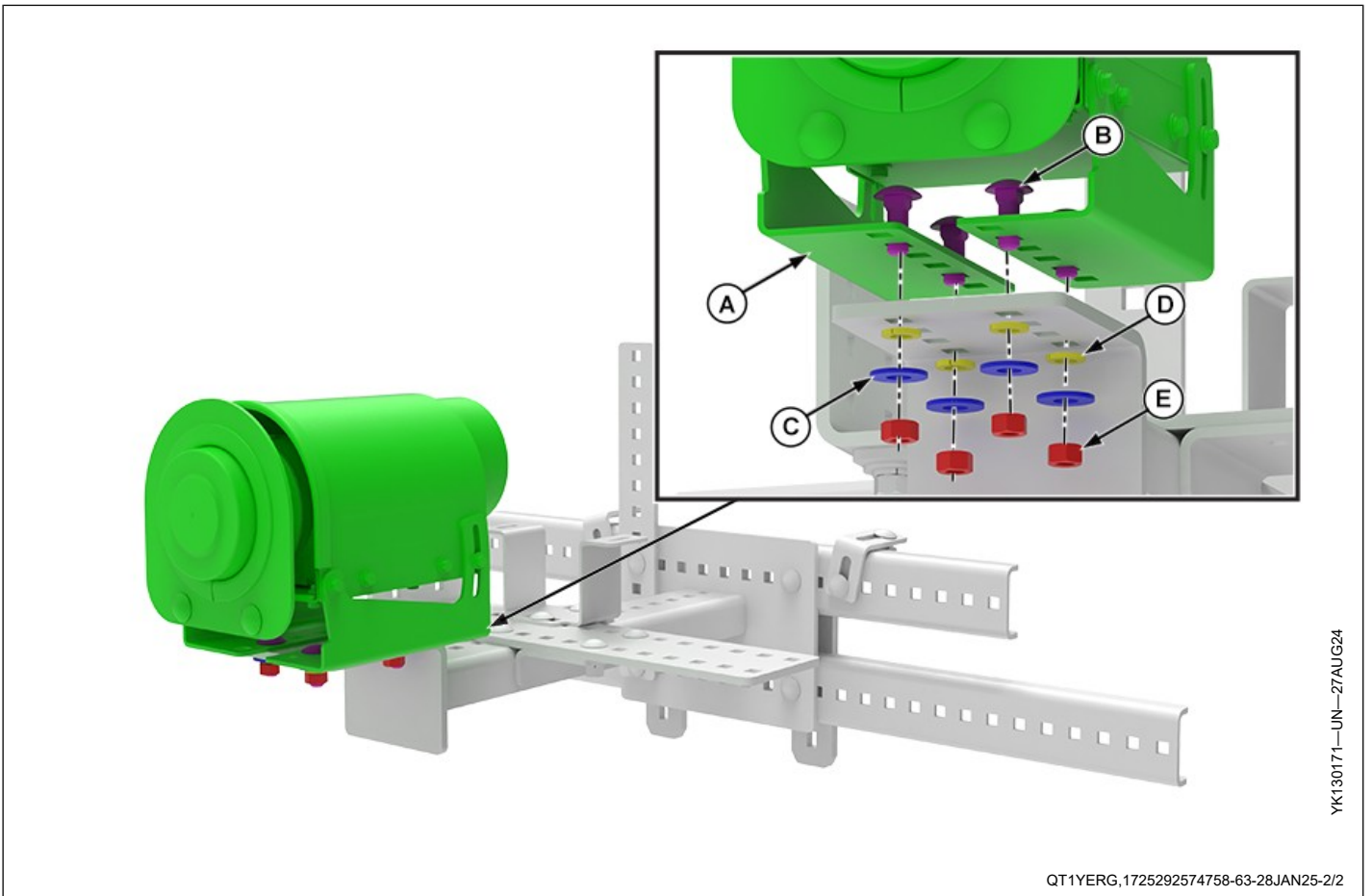
1. Tomar el subconjunto de componentes del LiDAR (A) y centrarlo por encima del soporte de apoyo del LiDAR, fijarlo con los pernos (B), las arandelas (C), las arandelas elásticas (D) y las tuercas (E).

*NOTA: Usar el nivel en el lado izquierdo de la carcasa del LiDAR para nivelar.*

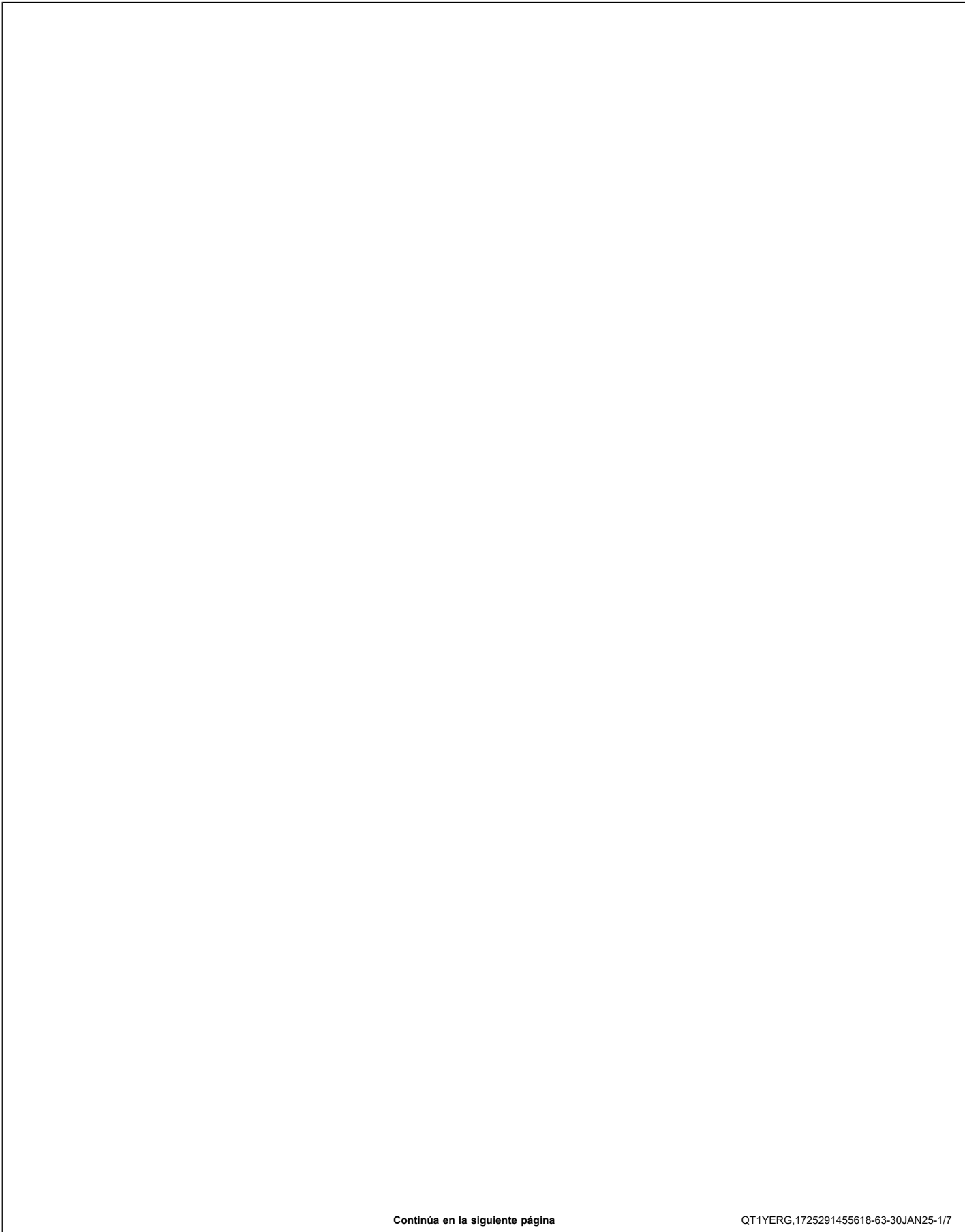
**IMPORTANTE:** Para garantizar el rendimiento del LiDAR, es fundamental que no haya obstrucciones ni objetos móviles dentro de su rango de visión.

Continúa en la siguiente página

QT1YERG,1725292574758-63-28JAN25-1/2





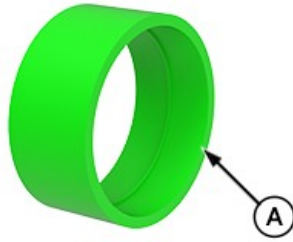


Continúa en la siguiente página

QT1YERG,1725291455618-63-30JAN25-1/7

## Conjunto de componentes del soplador

### Paso 1 de 3: Conjunto de componentes del acoplador



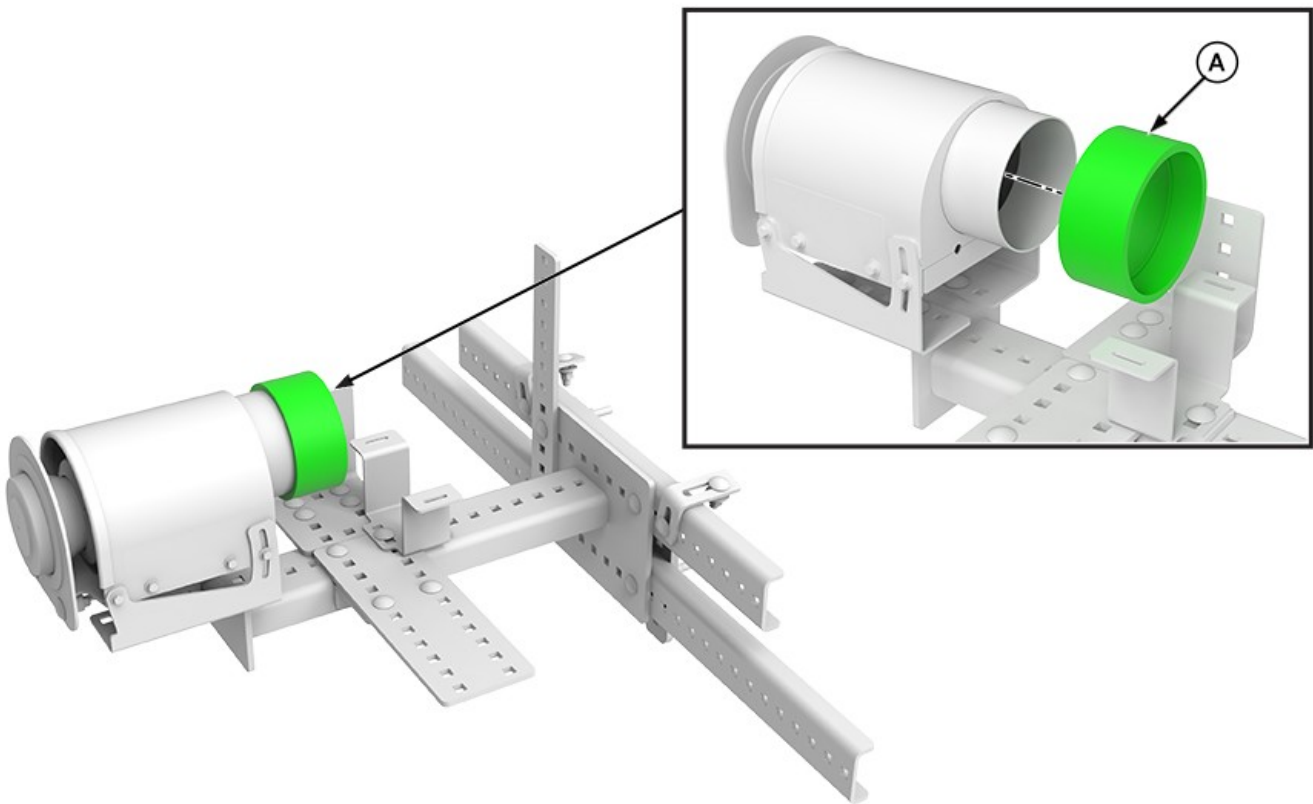
YK130197—UN—28AUG24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción      | Cantidad |
|---------------|-------------------|------------------|----------|
| A             | 9771              | Acoplador de PVC | 1        |

1. Instalar el acoplador flexible (A) en la parte trasera del LiDAR.

QT1YERG,1725291455618-63-30JAN25-2/7

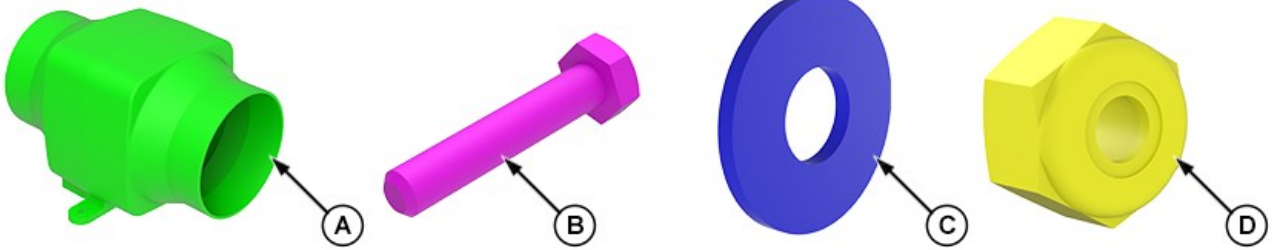


YK130198—UN—28AUG24

Continúa en la siguiente página

QT1YERG,1725291455618-63-30JAN25-3/7

**Paso 2 de 3: Conjunto de componentes del soplador**



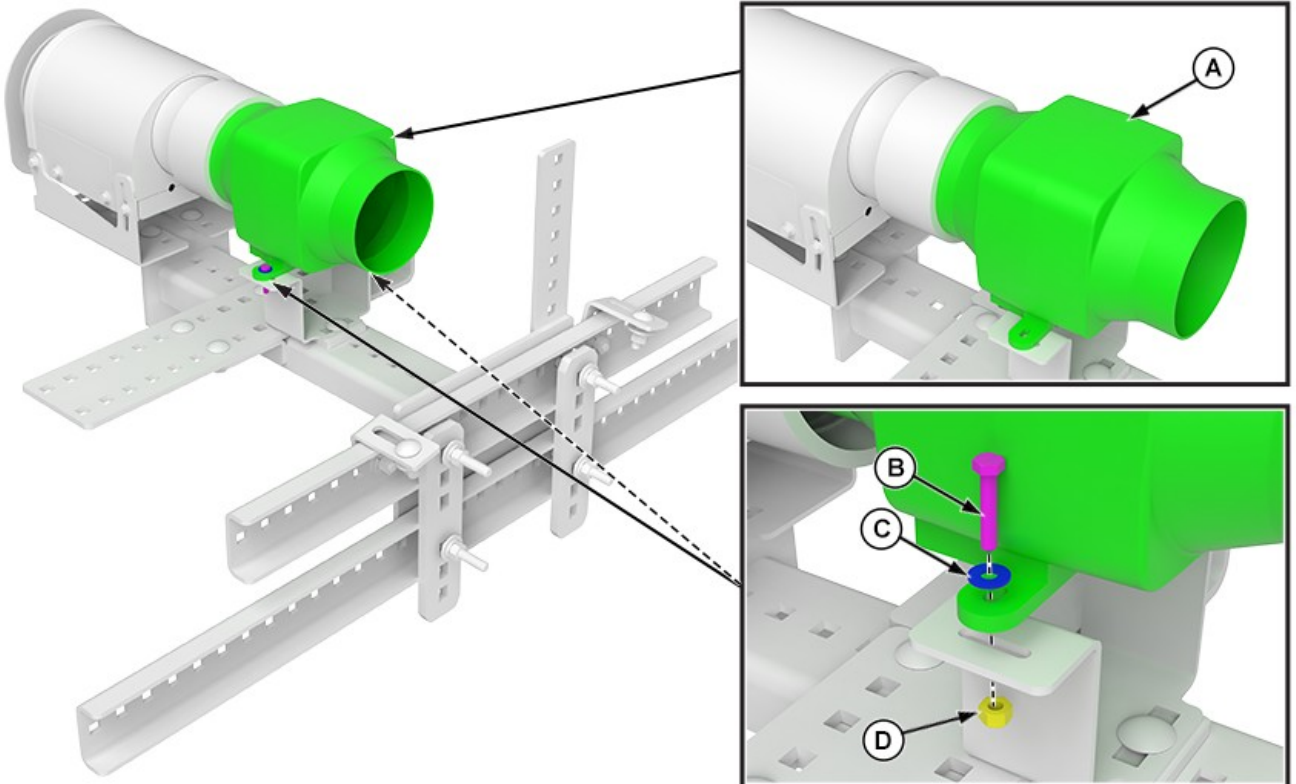
YK130199—UN—28AUG24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción | Cantidad |
|---------------|-------------------|-------------|----------|
| A             | 2000138           | Soplador    | 1        |
| B             | 7100469           | Tornillos   | 2        |
| C             | 7100467           | Arandelas   | 2        |
| D             | 7100468           | Tuercas     | 2        |

1. Asegurarse de que el flujo de aire se dirija hacia el LIDAR colocando la flecha impresa en el soplador.
2. Tomar el soplador (A) del conjunto del soplador y conectarlo al acoplador mientras se alinea la sección inferior con su soporte de apoyo. Fijar mediante los pernos (B), las arandelas (C) y las tuercas (D).

QT1YERG,1725291455618-63-30JAN25-4/7

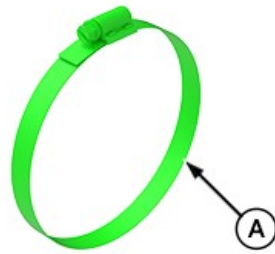


YK130200—UN—28AUG24

Continúa en la siguiente página

QT1YERG,1725291455618-63-30JAN25-5/7

**Paso 3 de 3: Instalación del acoplador de PVC**



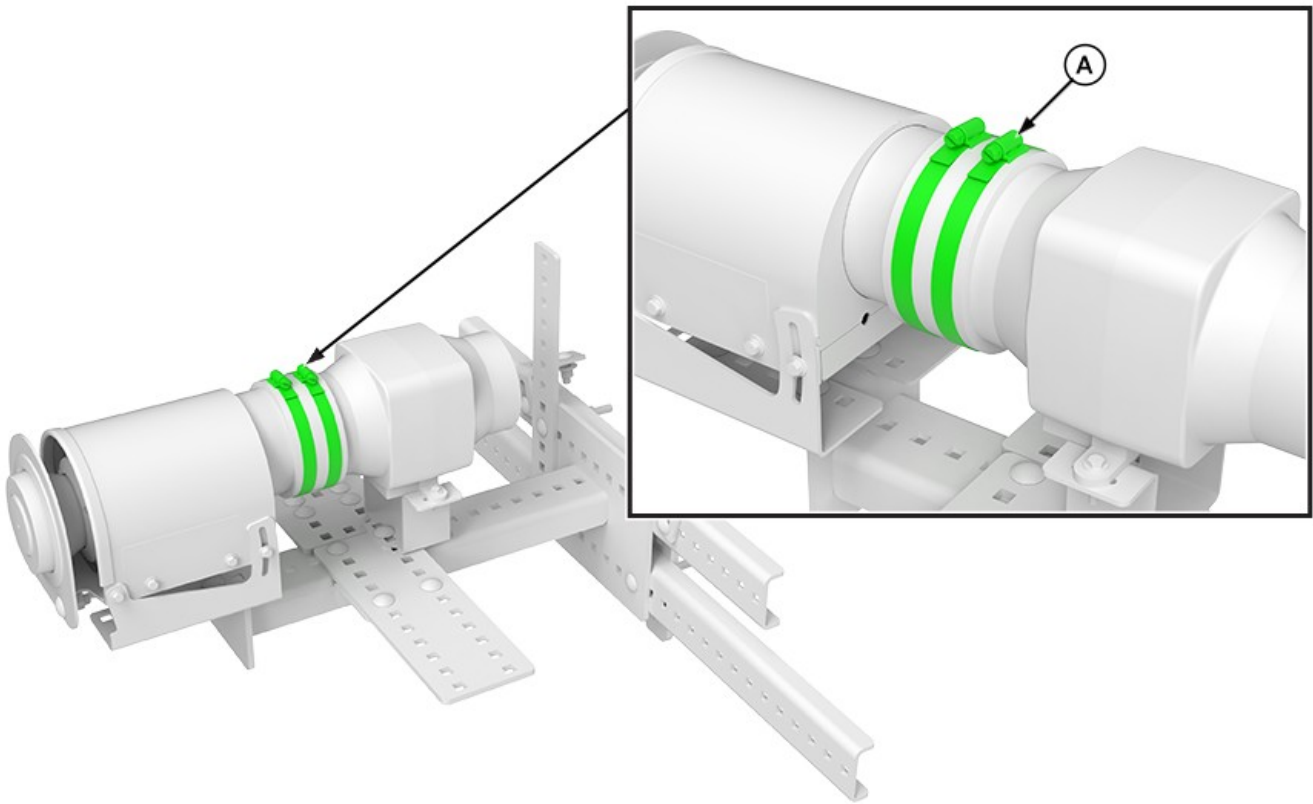
YK130201—UN—28AUG24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción      | Cantidad |
|---------------|-------------------|------------------|----------|
| A             | 7100509           | Acoplador de PVC | 2        |

1. Fijar el acoplador flexible de PVC con abrazaderas (A), una a cada lado.

QT1YERG,1725291455618-63-30JAN25-6/7



YK130202—UN—28AUG24

QT1YERG,1725291455618-63-30JAN25-7/7

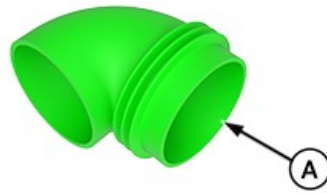


Continúa en la siguiente página

QT1YERG,1725983906761-63-28JAN25-1/13

## Conjunto del filtro de aire

### Paso 1 de 6: Instalación del codo



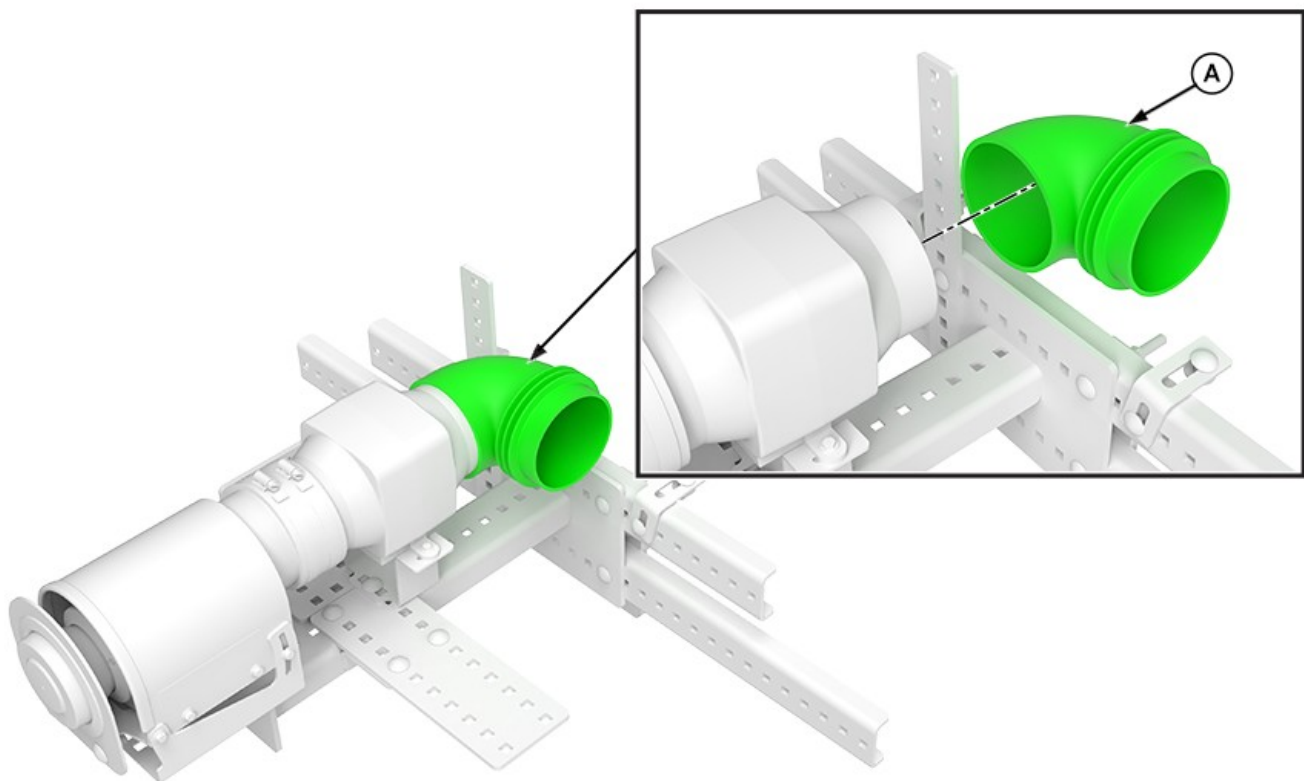
YK131139—UN—12SEP24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción       | Cantidad |
|---------------|-------------------|-------------------|----------|
| A             | 4200326           | Codo del soplador | 1        |

1. Instalar el codo flexible (A) en el ventilador con un gancho de ángulo de 45° para tirar y ajustar según sea necesario.

QT1YERG,1725983906761-63-28JAN25-2/13

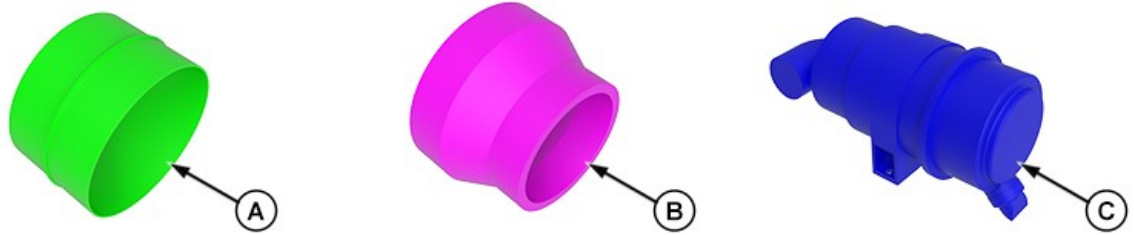


YK131139—UN—12SEP24

Continúa en la siguiente página

QT1YERG,1725983906761-63-28JAN25-3/13

**Paso 2 de 6: Instalación del conjunto de componentes del conjunto de filtro de aire**



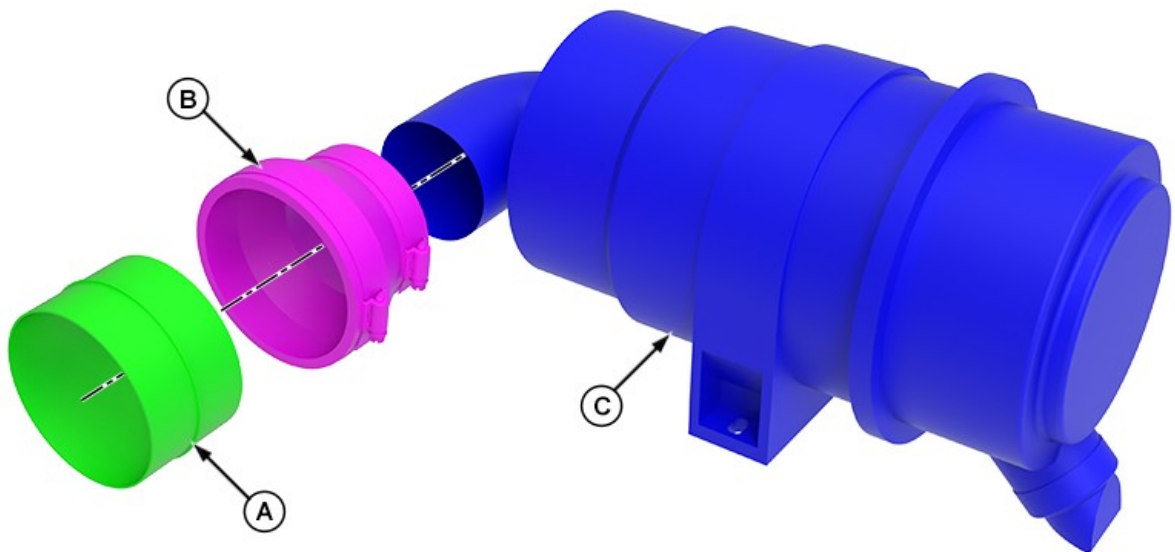
YK131140—UN—12SEP24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción                | Cantidad |
|---------------|-------------------|----------------------------|----------|
| A             | B09STX48RB        | Racor                      | 1        |
| B             | 4200366           | Acoplador                  | 1        |
| C             | 1000044           | Conjunto de filtro de aire | 1        |

1. Insertar el racor de plástico (A) en el acoplador flexible (B) y conectarlo al conjunto del filtro de aire (C).

QT1YERG,1725983906761-63-28JAN25-4/13

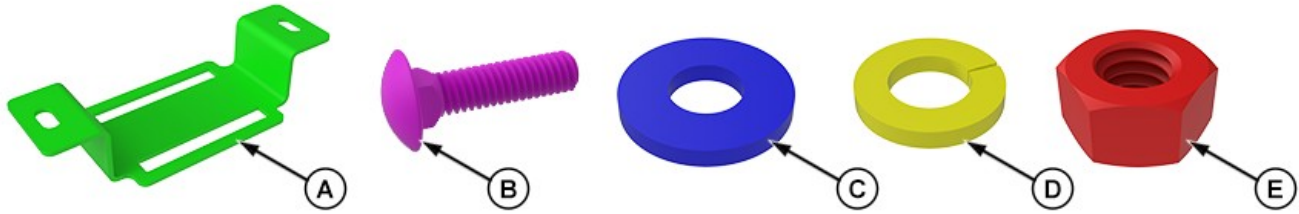


YK131141—UN—12SEP24

Continúa en la siguiente página

QT1YERG,1725983906761-63-28JAN25-5/13

**Paso 3 de 6: Instalación del soporte del filtro de aire**



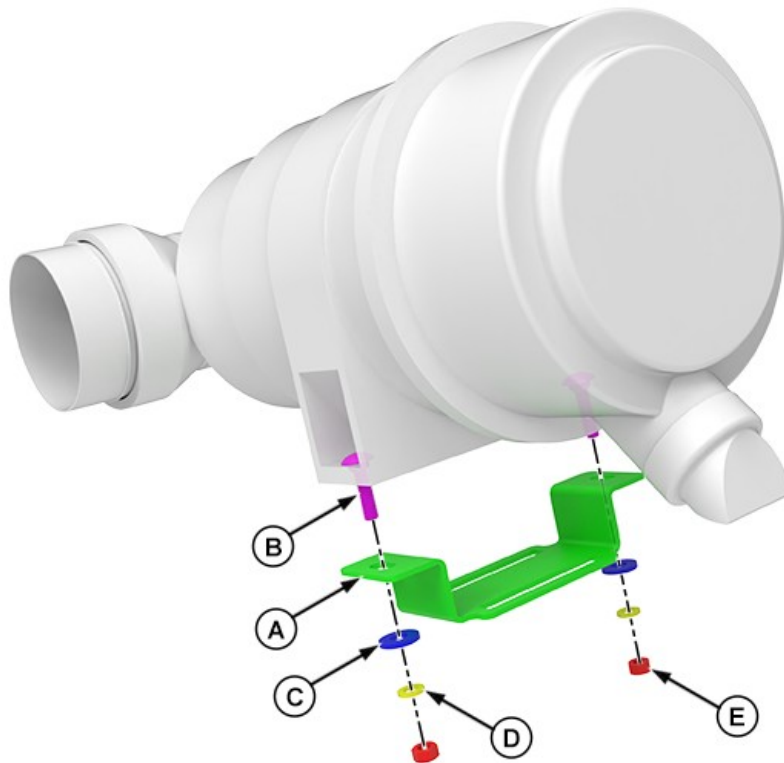
YK131142—UN—12SEP24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción | Cantidad |
|---------------|-------------------|-------------|----------|
| A             | 1100303           | Soporte     | 1        |
| B             | 93180A325         | Tornillos   | 2        |
| C             | 93852A132         | Arandelas   | 2        |
| D             | 92147A030         | Arandelas   | 2        |
| E             | 94804A030         | Tuercas     | 2        |

1. Fijar el soporte (A) a la base del filtro de aire con los pernos (B), las arandelas (C), las arandelas elásticas (D) y las tuercas (E).

QT1YERG,1725983906761-63-28JAN25-6/13



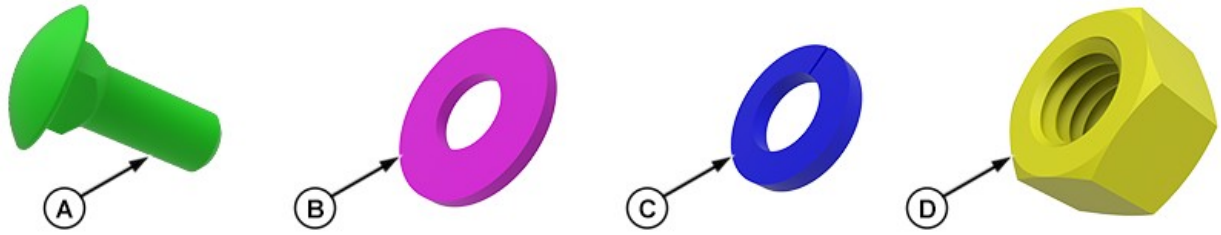
YK131143—UN—12SEP24

Continúa en la siguiente página

QT1YERG,1725983906761-63-28JAN25-7/13



**Paso 4 de 6: Instalación del conjunto de filtro de aire**



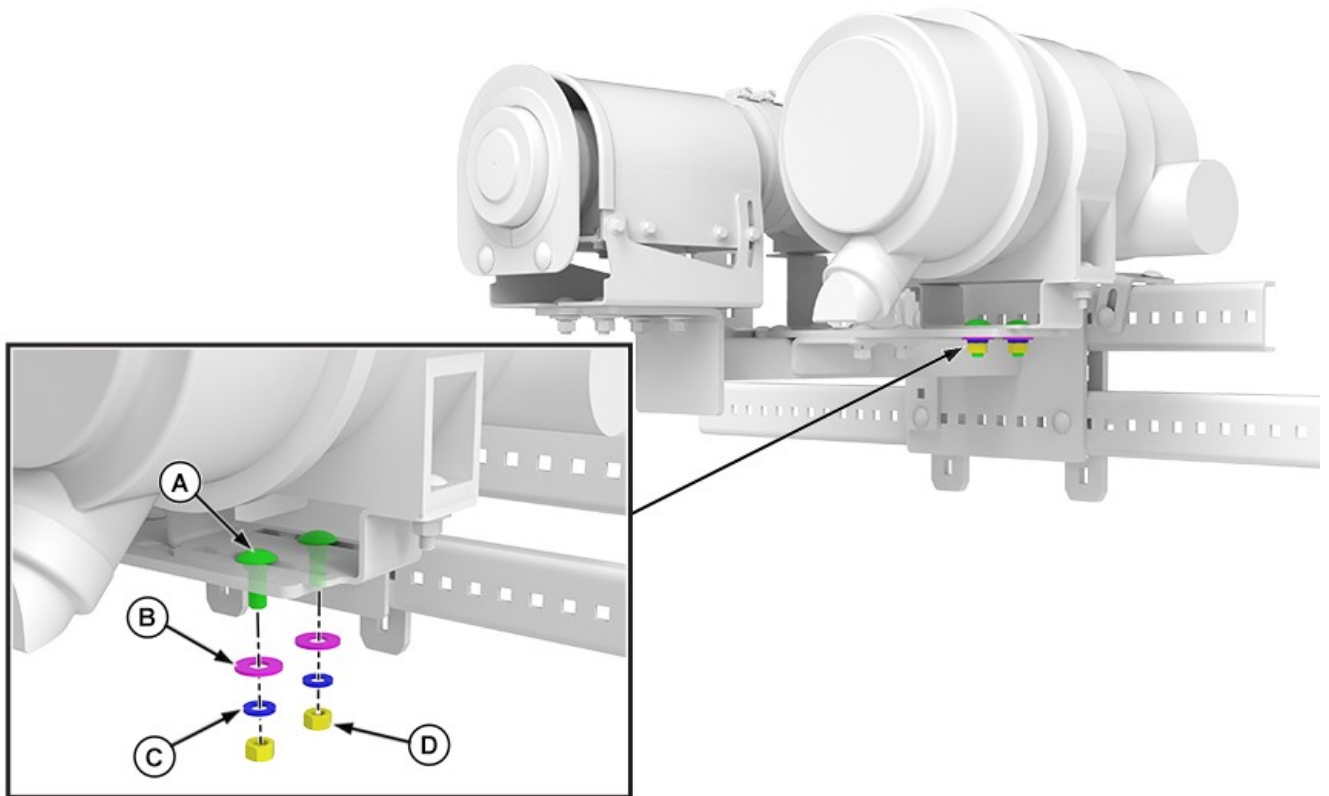
YK131144—UN—12SEP24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción         | Cantidad |
|---------------|-------------------|---------------------|----------|
| A             | 7100462           | Tornillos           | 2        |
| B             | 7100460           | Arandelas           | 2        |
| C             | 7100520           | Arandelas elásticas | 2        |
| D             | 7100521           | Tuercas             | 2        |

1. Fijar el soporte del filtro de aire al conjunto de componentes del soporte de la torre con los pernos (A), las arandelas (B), las arandelas elásticas (C) y las tuercas (D).

QT1YERG,1725983906761-63-28JAN25-8/13

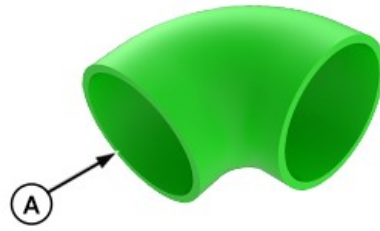


YK131145—UN—12SEP24

Continúa en la siguiente página

QT1YERG,1725983906761-63-28JAN25-9/13

**Paso 5 de 6: Instalación del codo de entrada**



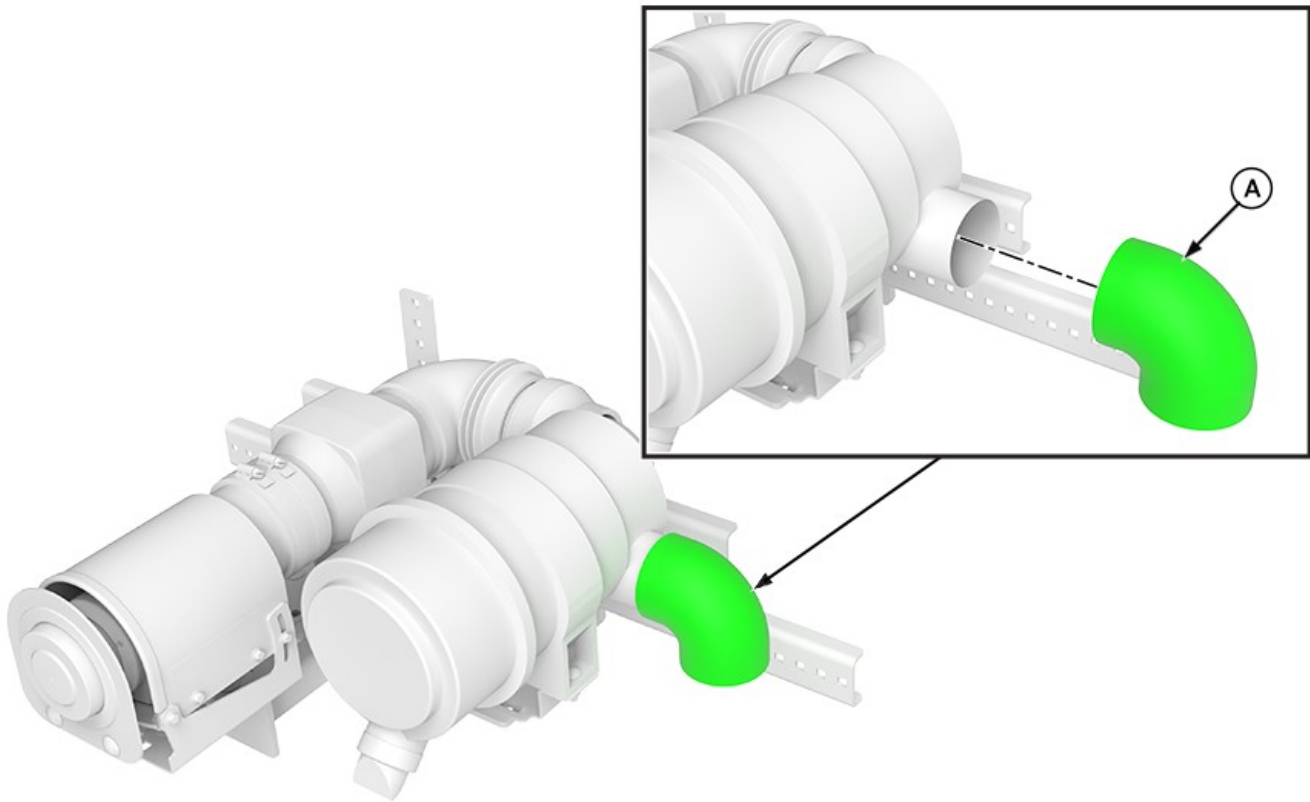
YK131146—UN—12SEP24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción     | Cantidad |
|---------------|-------------------|-----------------|----------|
| A             | 4200354           | Codo de entrada | 1        |

1. Instalar el codo de 90° (A) en el filtro de aire bocabajo.

QT1YERG,1725983906761-63-28JAN25-10/13



YK131147—UN—12SEP24

Continúa en la siguiente página

QT1YERG,1725983906761-63-28JAN25-11/13

**Paso 6 de 6: Instalación de las abrazaderas**



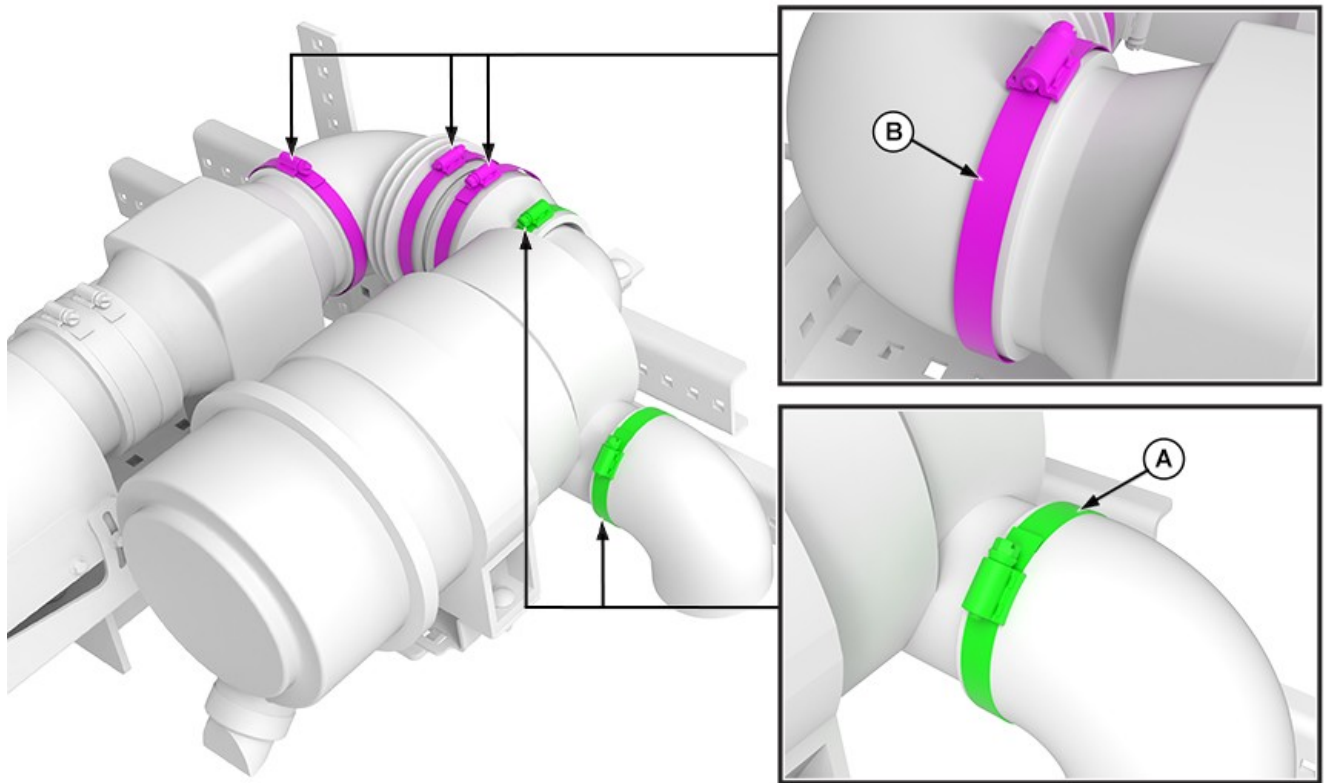
YK131148—UN—12SEP24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción | Cantidad |
|---------------|-------------------|-------------|----------|
| A             | 7100504           | Abrazaderas | 2        |
| B             | 7100509           | Abrazaderas | 3        |

1. Fijar los codos del filtro de aire con abrazaderas (A) y el codo flexible con abrazaderas (B).

QT1YERG,1725983906761-63-28JAN25-12/13



YK131149—UN—12SEP24

QT1YERG,1725983906761-63-28JAN25-13/13

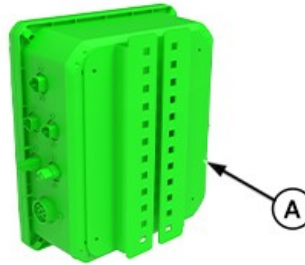


Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1724692369904-63-17DEC24-1/11

## Conjunto de la caja de control

### Paso 1 de 5: Desmontaje de soportes



YK130938—UN—15OCT24

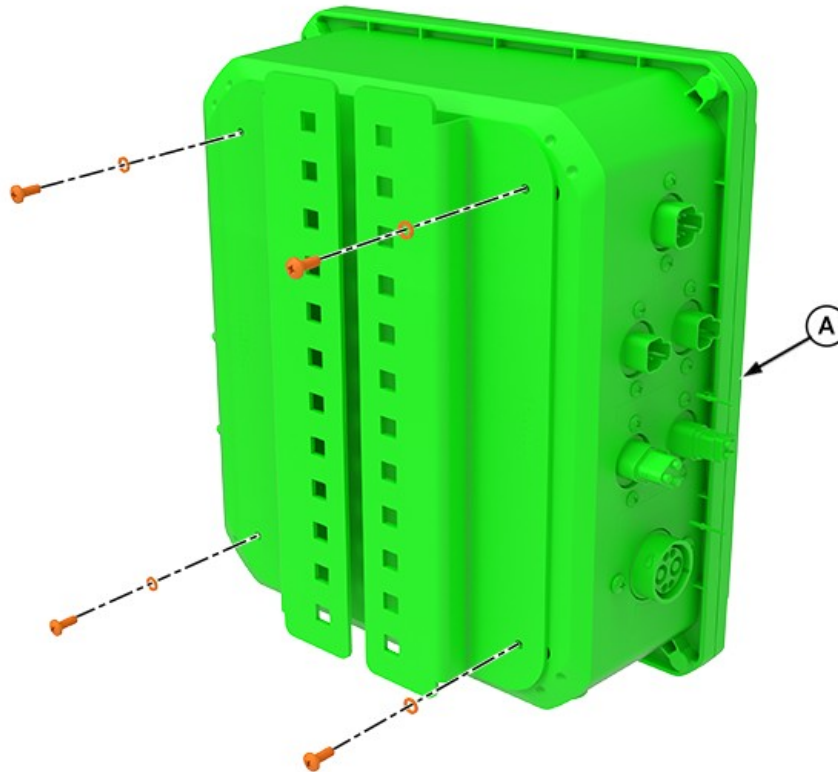
Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción               | Cantidad |
|---------------|-------------------|---------------------------|----------|
| A             | 2000165           | Caja de unidad de control | 1        |

1. Aflojar los pernos y las arandelas que sujetan los soportes a la caja de la unidad de control (A) y retirar los soportes acoplados.

*NOTA: Estas piezas se volverán a instalar en un paso posterior.*

QD3GM42,1724692369904-63-17DEC24-2/11

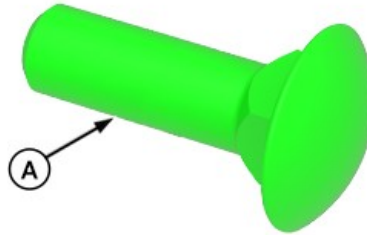


YK130939—UN—15OCT24

Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1724692369904-63-17DEC24-3/11

**Paso 2 de 5: Conjunto de componentes de la caja de control**



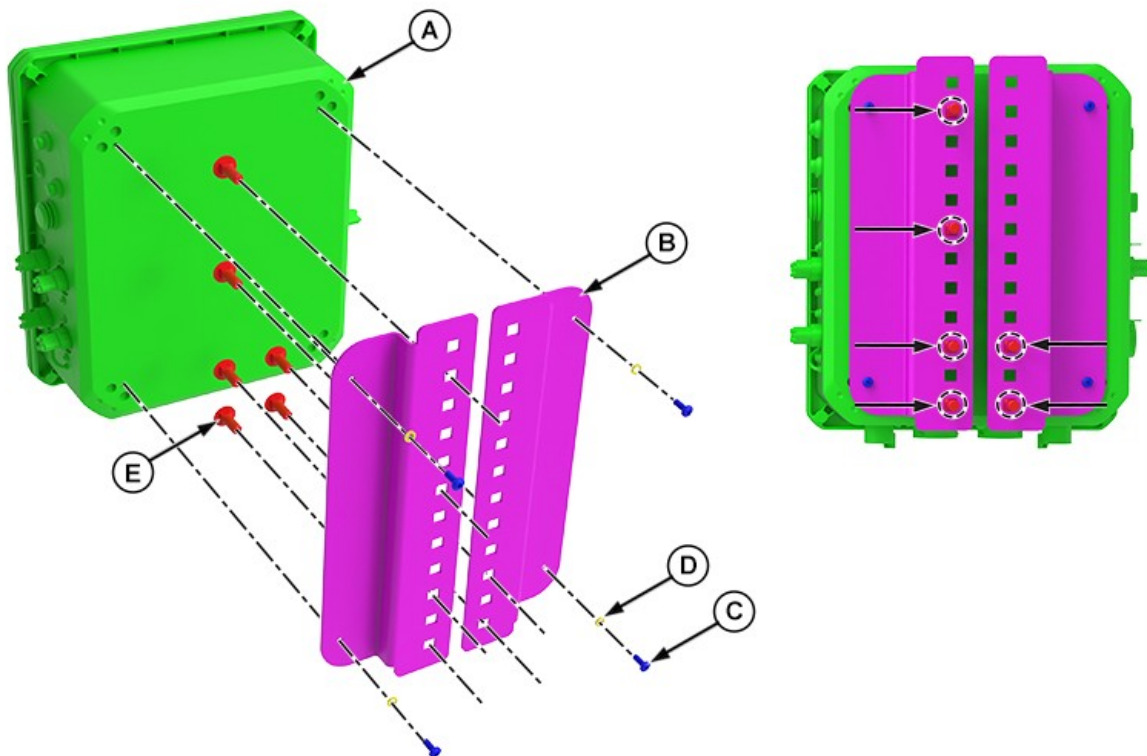
YK129372—UN—15OCT24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción | Cantidad |
|---------------|-------------------|-------------|----------|
| A             | 7100462           | Perno       | 6        |

1. Instalar los pernos (A) en el soporte previamente retirado en las ubicaciones como se muestra.
2. Volver a instalar los pernos y las arandelas retirados anteriormente para fijar los soportes a la caja de la unidad de control.

QD3GM42,1724692369904-63-17DEC24-4/11

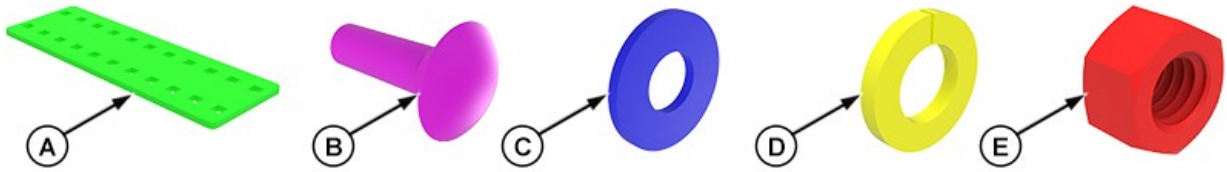


YK129373—UN—30AUG24

Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1724692369904-63-17DEC24-5/11

**Paso 3 de 5: Conjunto de componentes de caja de control a máquina**



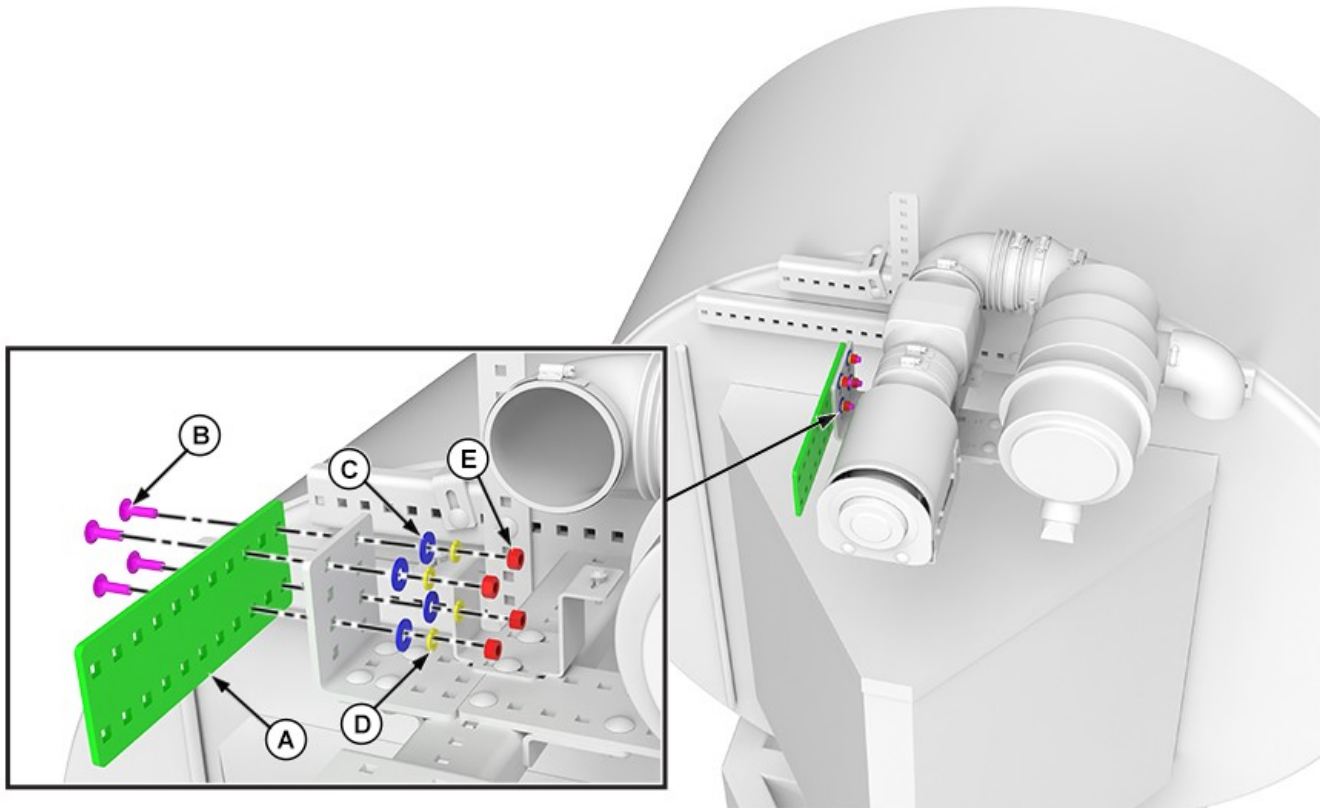
YK129374—UN—29AUG24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción       | Cantidad |
|---------------|-------------------|-------------------|----------|
| A             | 1100339           | Soporte           | 1        |
| B             | 7100463           | Perno             | 4        |
| C             | 7100460           | Arandela          | 4        |
| D             | 7100520           | Arandela elástica | 4        |
| E             | 7100521           | Tuerca            | 4        |

1. Instalar el soporte (A) y fijarlo con el perno (B), las arandelas (C), las arandelas elásticas (D) y las tuercas (E).

QD3GM42,1724692369904-63-17DEC24-6/11

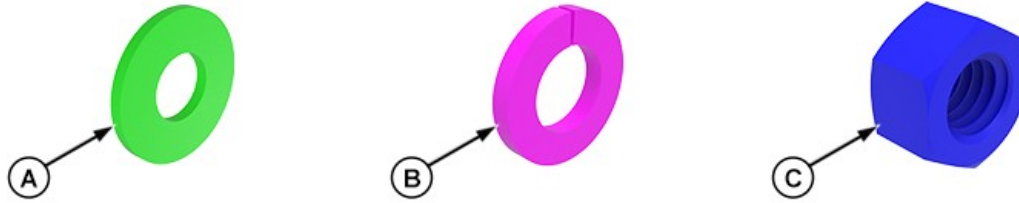


YK129375—UN—02DEC24

Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1724692369904-63-17DEC24-7/11

**Paso 4 de 5: Fijación del conjunto de componentes de la caja de control**



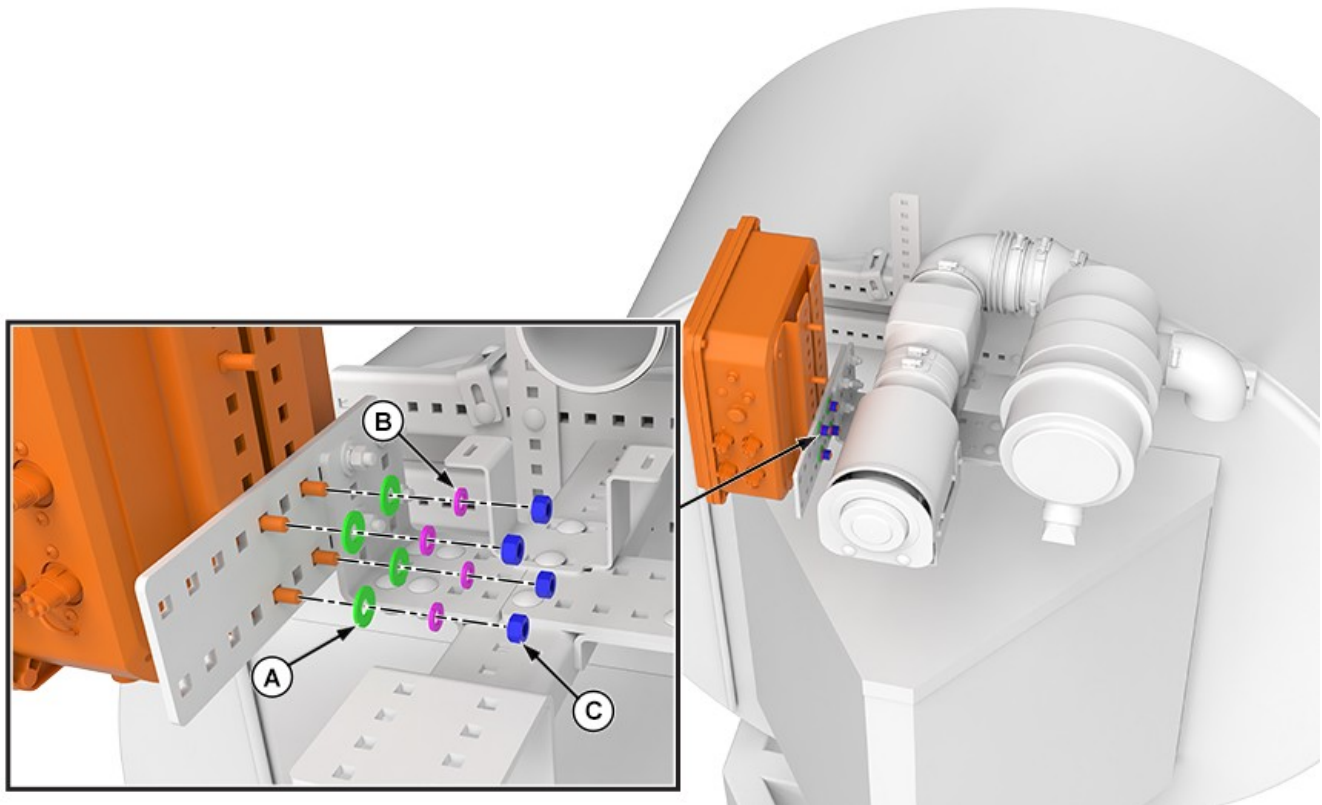
YK129376—UN—29AUG24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción       | Cantidad |
|---------------|-------------------|-------------------|----------|
| A             | 7100460           | Arandela          | 4        |
| B             | 7100520           | Arandela elástica | 4        |
| C             | 7100521           | Tuerca            | 4        |

1. Instalar el conjunto de componentes de la caja de control en el soporte instalado en el paso anterior con las arandelas (A), las arandelas elásticas (B) y las tuercas (C).

QD3GM42,1724692369904-63-17DEC24-8/11



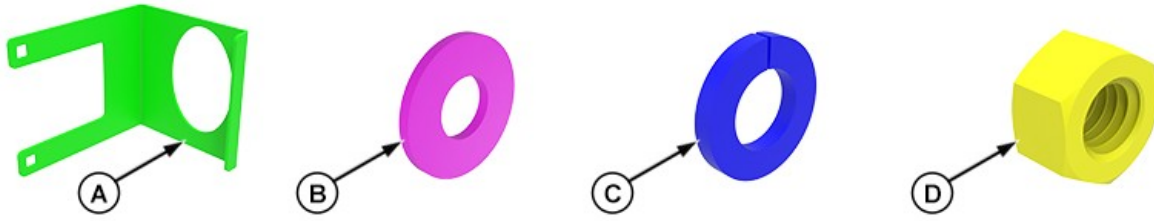
YK129377—UN—02DEC24

Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1724692369904-63-17DEC24-9/11



**Paso 5 de 5: Soporte a caja de control**



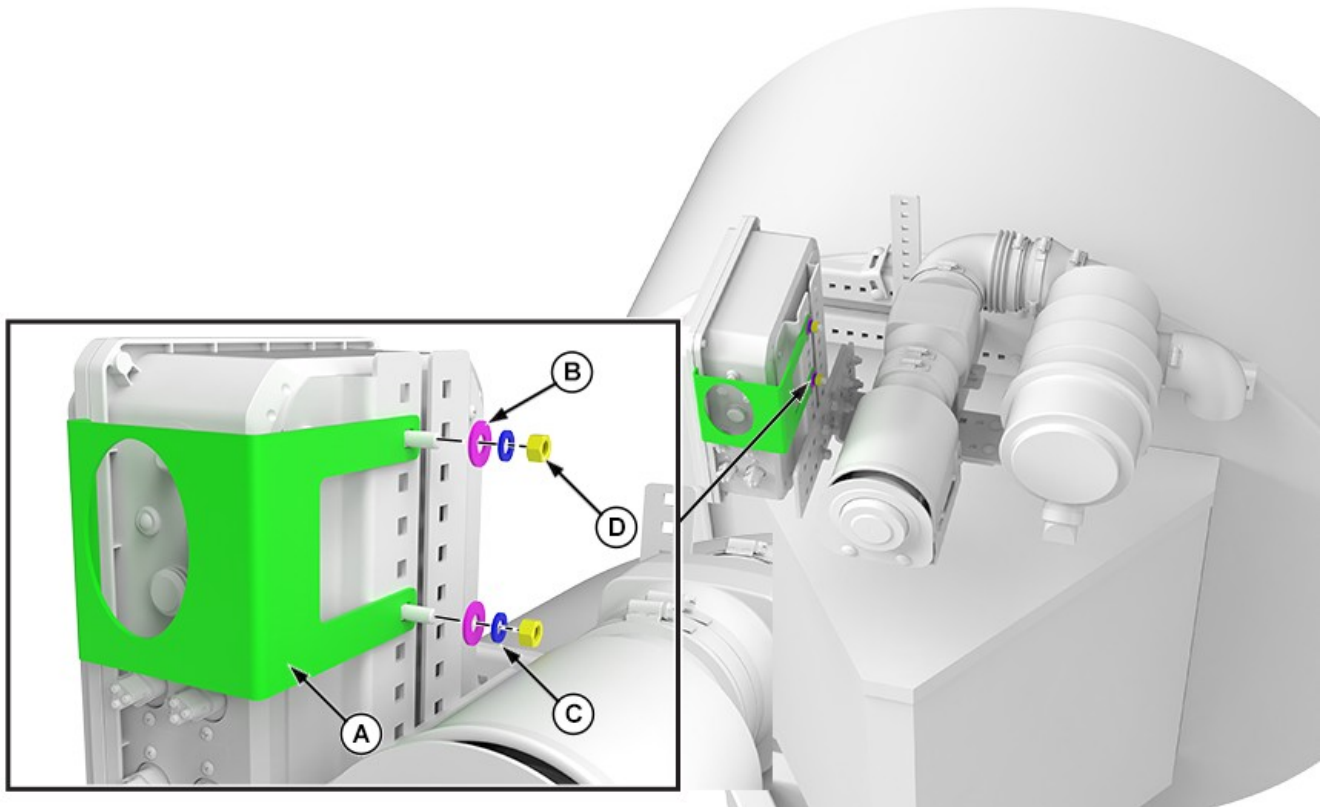
YK129378—UN—29AUG24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción       | Cantidad |
|---------------|-------------------|-------------------|----------|
| A             | 1100384           | Soporte           | 1        |
| B             | 7100460           | Arandela          | 2        |
| C             | 7100520           | Arandela elástica | 2        |
| D             | 7100521           | Tuerca            | 2        |

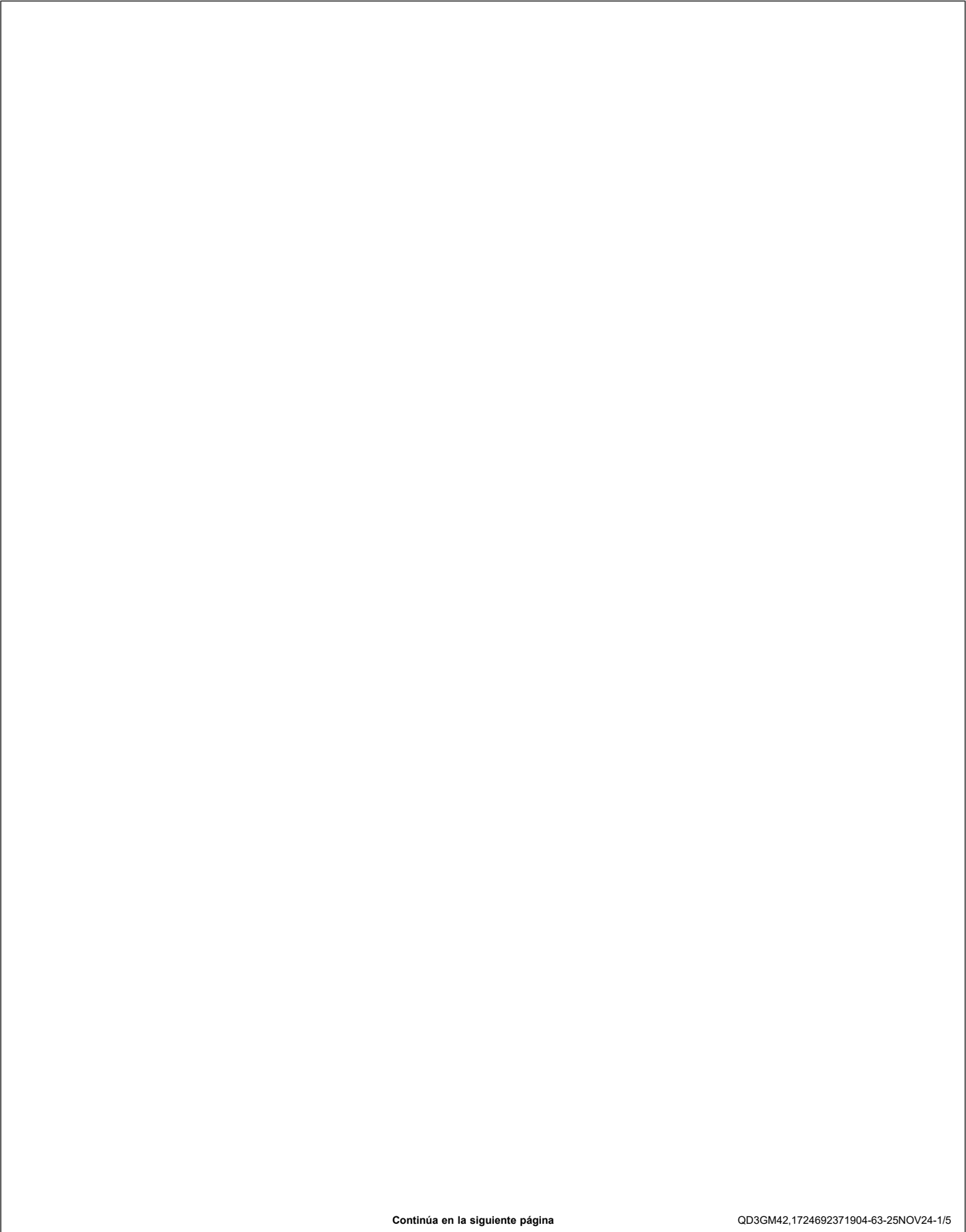
1. Instalar el soporte (A) en la caja de control con las arandelas (B), las arandelas elásticas (C) y las tuercas (D).

QD3GM42,1724692369904-63-17DEC24-10/11



YK129379—UN—29AUG24

QD3GM42,1724692369904-63-17DEC24-11/11

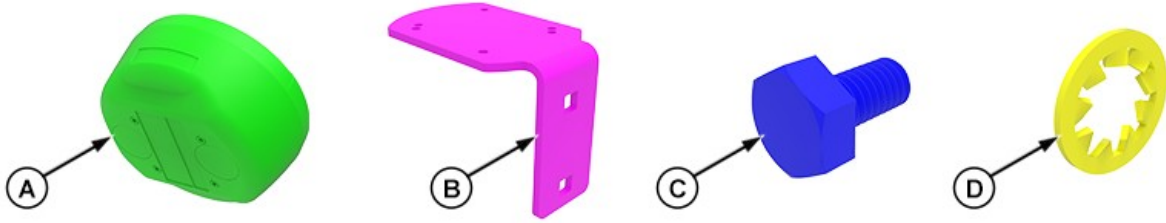


Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1724692371904-63-25NOV24-1/5

## Conjunto de componentes del GPS

### Paso 1 de 2: Conjunto de componentes del GPS



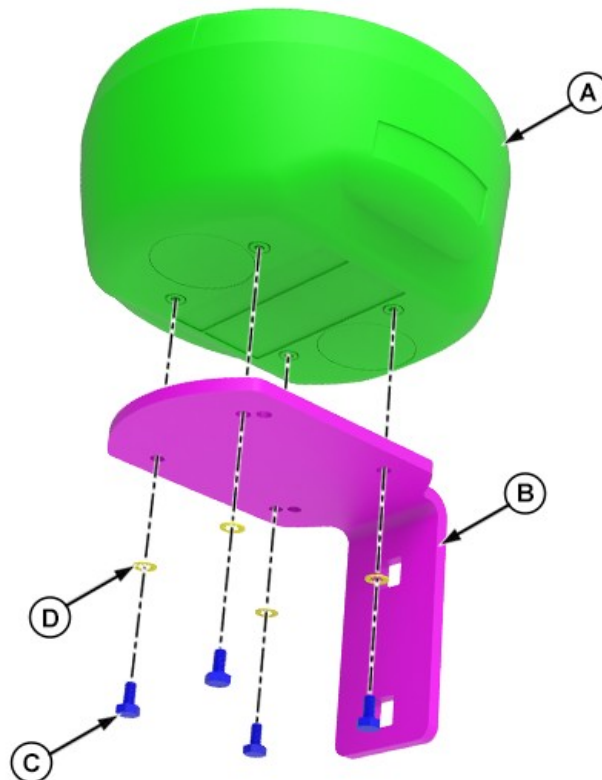
YK129380—UN—29AUG24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción | Cantidad |
|---------------|-------------------|-------------|----------|
| A             | 6000132           | GPS         | 1        |
| B             | 1100263           | Soporte     | 1        |
| C             | 7100044           | Perno       | 4        |
| D             | 7100207           | Arandela    | 4        |

1. Montar el GPS (A) en el soporte (B) con los pernos (C) y las arandelas (D).

QD3GM42,1724692371904-63-25NOV24-2/5

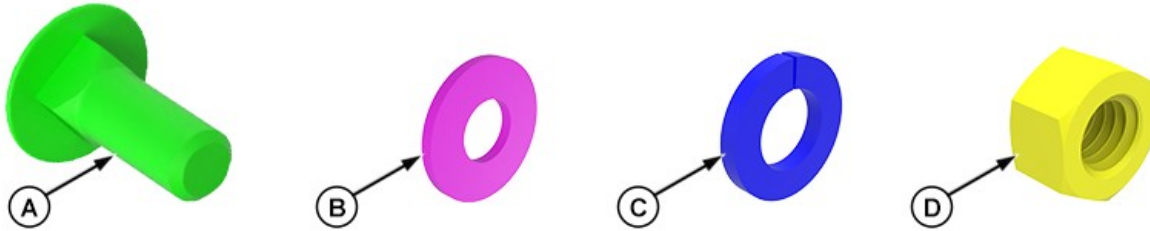


YK129381—UN—29AUG24

Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1724692371904-63-25NOV24-3/5

**Paso 2 de 2: Conjunto de componentes de GPS a máquina**



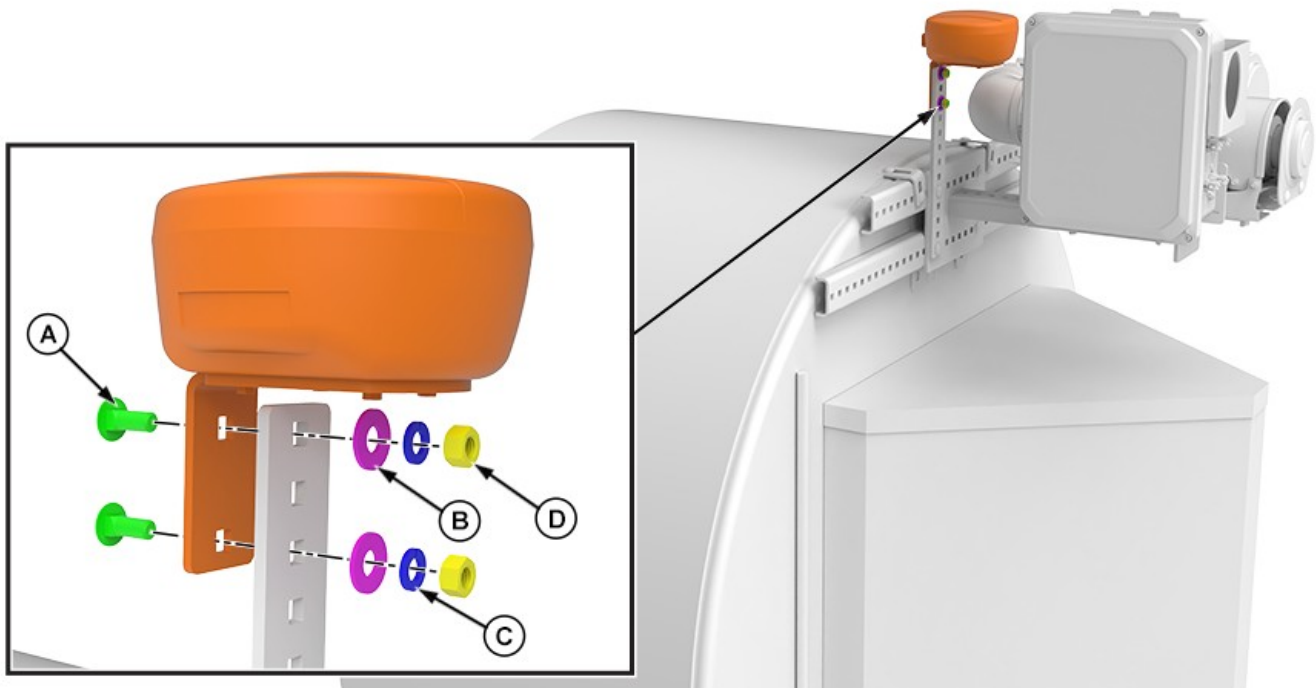
YK129382—UN—29AUG24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción       | Cantidad |
|---------------|-------------------|-------------------|----------|
| A             | 7100462           | Perno             | 2        |
| B             | 7100460           | Arandela          | 2        |
| C             | 7100520           | Arandela elástica | 2        |
| D             | 7100521           | Tuerca            | 2        |

1. Instalar el conjunto de componentes del GPS del paso anterior en el soporte con los pernos (A), las arandelas (B), las arandelas elásticas (C) y las tuercas (D).

QD3GM42,1724692371904-63-25NOV24-4/5



YK129383—UN—29AUG24

QD3GM42,1724692371904-63-25NOV24-5/5

## Conjunto de componentes de latón

NOTA: Identificar las ubicaciones de los solenoides tal y como lo especifica el cliente o el vendedor en la hoja de configuración. Instalar los racores de latón solo en las secciones específicas, tapando las demás (tapas no suministradas por Smart Apply).

### Paso 1 de 3: Extracción de la manguera

1. Retirar las mangueras del pulverizador.

WVFXMED,1725453190753-63-16JAN25-1/5

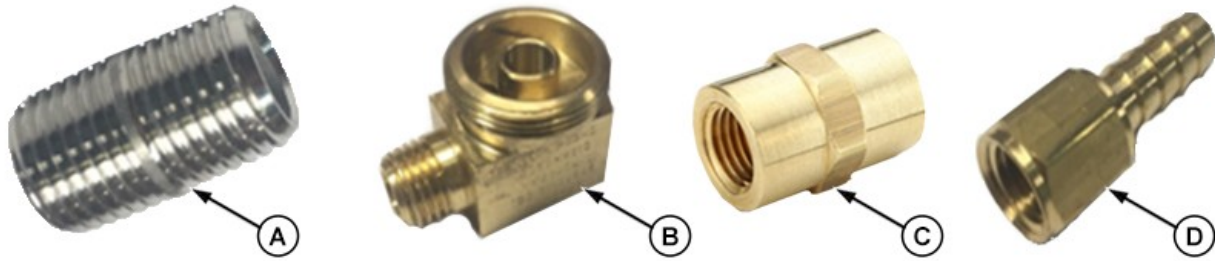


YK130956—UN—09SEP24

Continúa en la siguiente página

WVFXMED,1725453190753-63-16JAN25-2/5

**Paso 2 de 3: Conjunto de componentes de latón**



YK133940—UN—02DEC24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción        |
|---------------|-------------------|--------------------|
| A             | 4200376           | Boquilla de 1/4 in |
| B             | 4200016           | Válvula            |
| C             | 4200342           | Unión de 1/4 in    |
| D             | 5346K35           | Racor              |

1. Aplicar cinta de teflón a la sección roscada macho de las piezas (A) y (B).
2. Conectar la boquilla (A) y la unión (C) a la válvula (B) y repetir.
3. Conectar la manguera (D) en la boquilla (A) instalada previamente.

Continúa en la siguiente página

WVFXMED,1725453190753-63-16JAN25-3/5



YK133941—UN—02DEC24

### Paso 3 de 3: Instalación de subconjuntos de componentes de latón

1. Retirar las mangueras del pulverizador existentes y colocar cinta de teflón o utilizar pasta sellante según se considere en el acoplador macho del brazo.
2. Instalar los subconjuntos de componentes de latón en el brazo con las válvulas hacia el centro.

Continúa en la siguiente página

WVFXMED,1725453190753-63-16JAN25-4/5

Conjunto de componentes horizontal que se conecta a la parte delantera del pulverizador

1



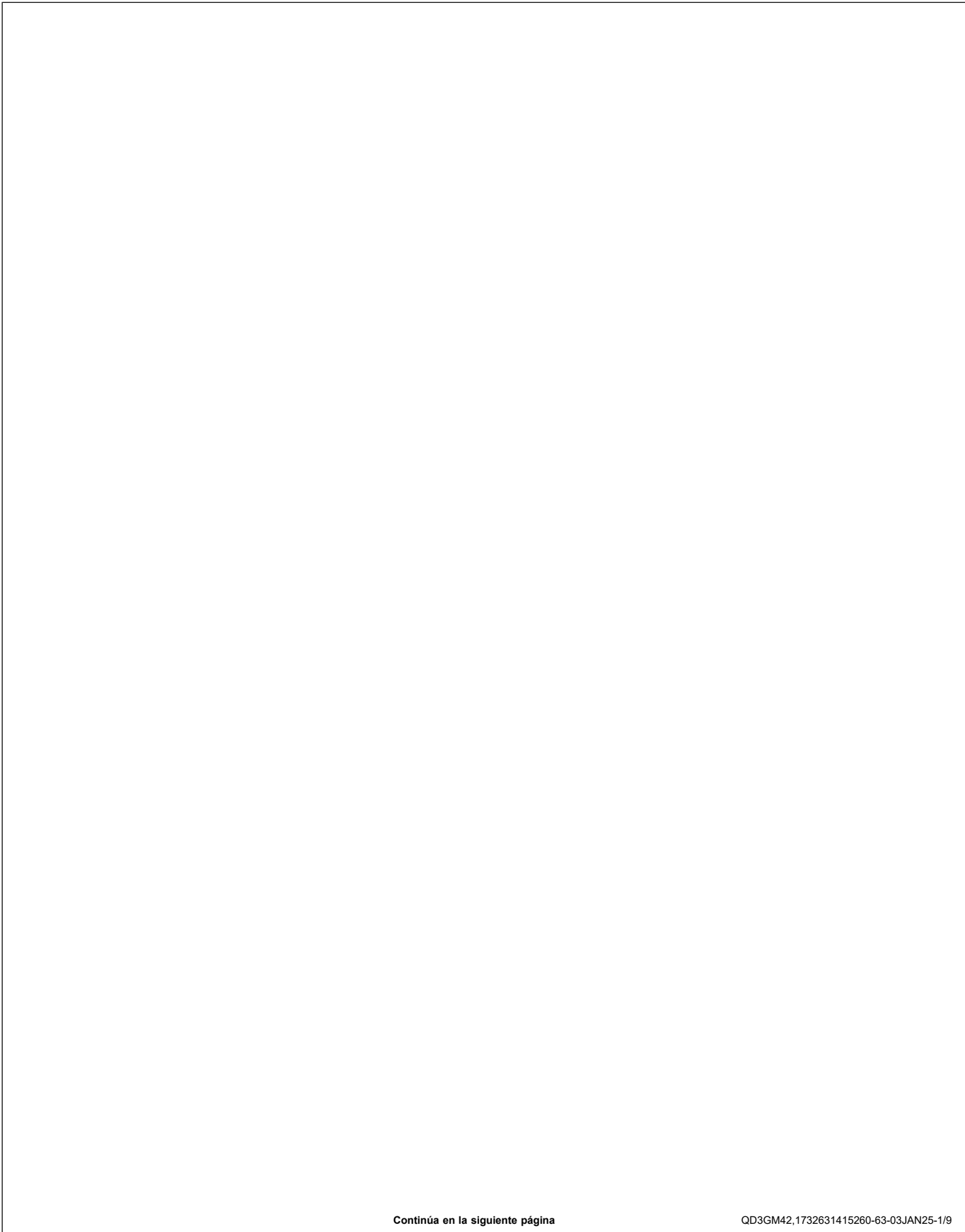
2



YK130958—UN—08SEP24

WVFXMED,1725453190753-63-16JAN25-5/5



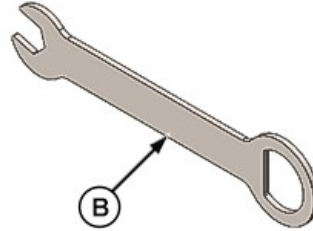
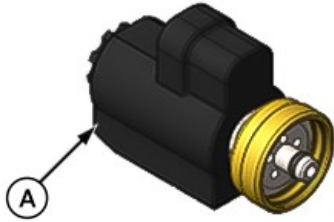


Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1732631415260-63-03JAN25-1/9

## Conjunto de componentes de los solenoides

### Paso 1 de 4: Instalación del solenoide



YK130829—UN—02DEC24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción |
|---------------|-------------------|-------------|
| A             | 4100022           | Solenoides  |
| B             | 1100258           | Llave       |

1. Identificar la posición de instalación del solenoide (A), asegurándose de que el conector esté orientado hacia arriba o hacia abajo.

*NOTA: Lo ideal es que el solenoide esté por encima de la línea para garantizar que drene eficazmente por gravedad cuando no se utilice.*

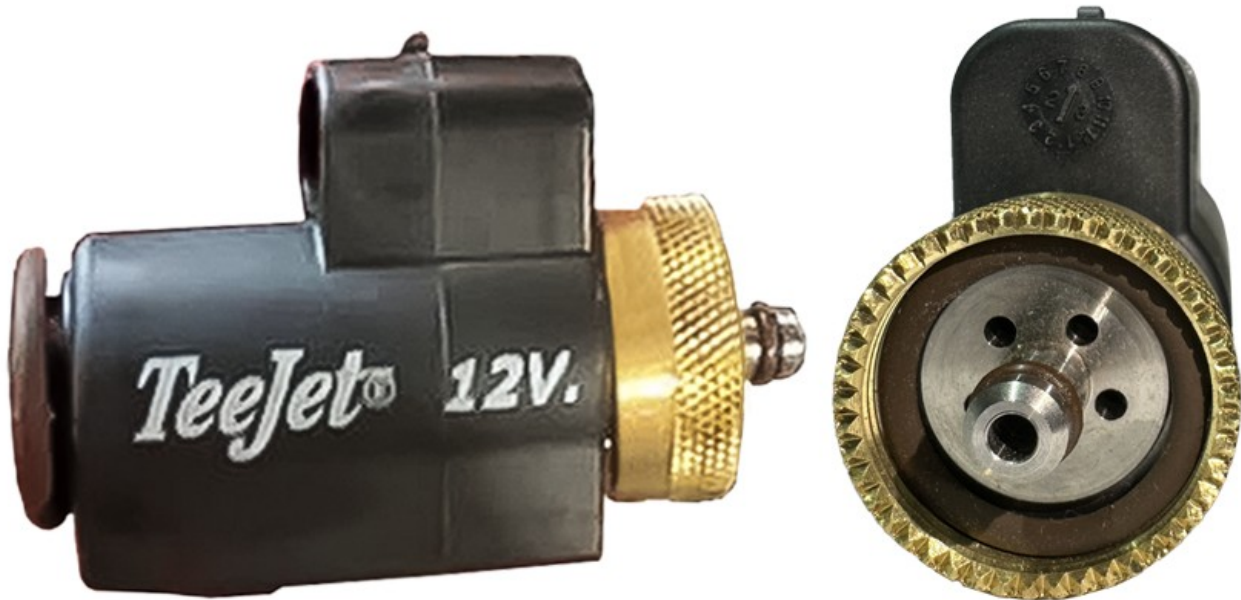
2. Si el solenoide está colocado sobre la línea, usar la llave (B) para aflojar el tubo del solenoide mientras se sujeta la tuerca de nailon con otra llave.

3. Retirar el cuerpo del solenoide, girar 180° dentro de la bobina e instalar la tuerca.

4. Localizar la junta tórica en la tuerca de nailon, retirarla e instalarla dentro del anillo de latón.

*NOTA: Se deben seguir estos pasos para todos los solenoides.*

QD3GM42,1732631415260-63-03JAN25-2/9



YK130830—UN—08JAN25

Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1732631415260-63-03JAN25-3/9

**Paso 2 de 4: Solenoides a válvula**



YK130831—UN—02DEC24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción                  |
|---------------|-------------------|------------------------------|
| A             | 7100487           | Lubricante de juntas tóricas |

1. Aplicar lubricante para juntas tóricas (A) en la superficie exterior de la junta tórica pequeña.
2. Conectar los solenoides a la válvula, garantizando que el conector esté orientado hacia la parte exterior del pulverizador.

QD3GM42,1732631415260-63-03JAN25-4/9



YK133942—UN—02DEC24

Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1732631415260-63-03JAN25-5/9

**Paso 3 de 4: Instalación de mangueras**



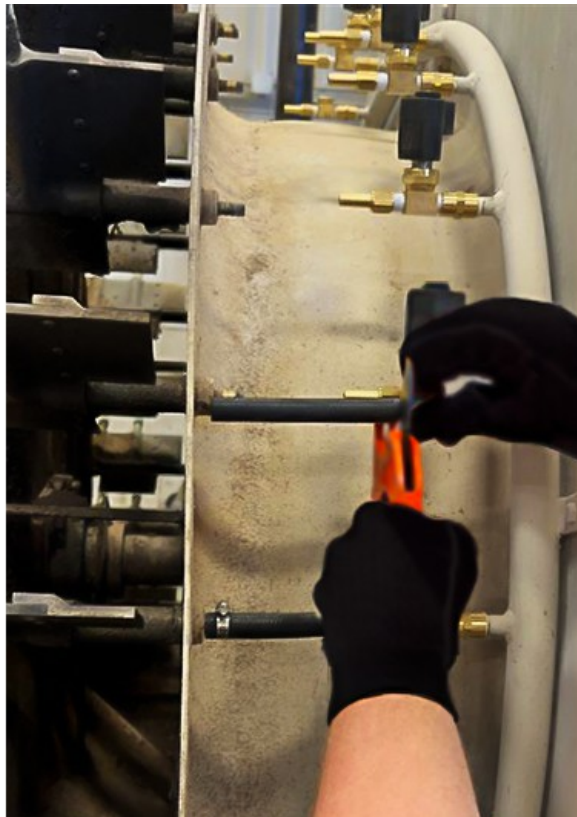
YK133943—UN—02DEC24

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción |
|---------------|-------------------|-------------|
| A             | 5011T171          | Abrazadera  |

1. Instalar una nueva sección de manguera entre la boquilla del pulverizador y el racor de latón, y fijarla con una abrazadera (A) en cada lado.
2. Repetir para todas las boquillas.

QD3GM42,1732631415260-63-03JAN25-6/9

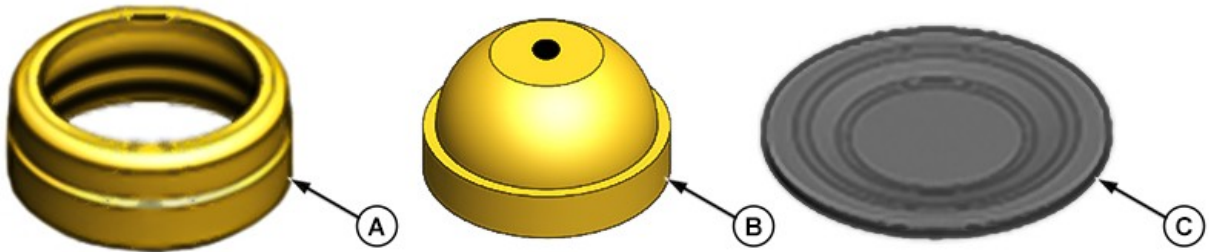


YK133944—UN—08JAN25

Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1732631415260-63-03JAN25-7/9

**Paso 4 de 4: Instalación de la válvula de retención para boquillas inactivas**



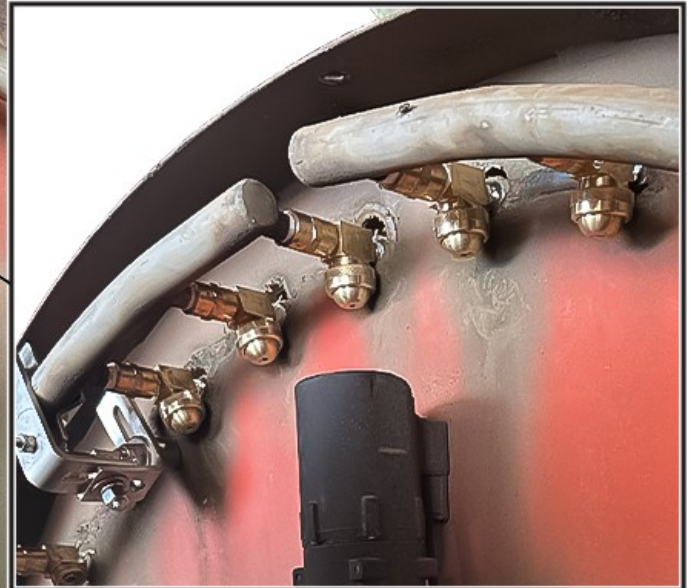
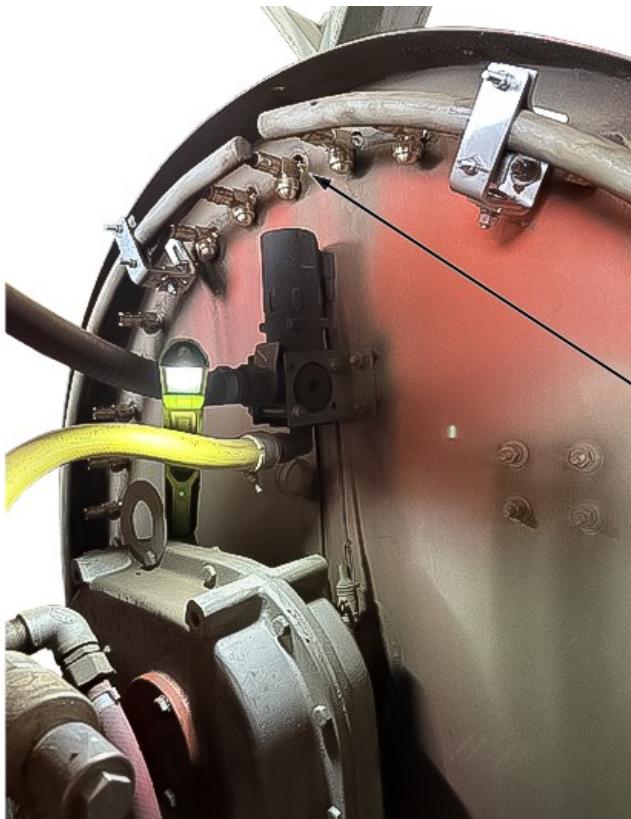
YK129397—UN—06JAN25

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción          |
|---------------|-------------------|----------------------|
| A             | CP4624            | Anillo de rosca      |
| B             | 9758              | Válvula de retención |
| C             | CP4620            | Empaquetadura        |

1. Identificar las boquillas que no se están utilizando e instalar el anillo de rosca (A) y la válvula de retención (B) con la empaquetadura (C) en medio.

QD3GM42,1732631415260-63-03JAN25-8/9



YK134005—UN—12DEC24

QD3GM42,1732631415260-63-03JAN25-9/9

## Tendido del grupo de cables

### Paso 1 de 5: Grupo de cables a solenoides

| Se requieren repuestos para este paso |                   |                             |          |
|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------|----------|
| Identificador                         | N.º de referencia | Descripción                 | Cantidad |
| A                                     | 6100130           | Grupo de cables de boquilla | 2        |

1. Conectar el terminal del grupo de cables de boquilla encapsulado de las boquillas derecha e izquierda (A) a los solenoides, empezando por la parte inferior y ascendiendo.
2. Fijar el grupo de cables con las bandas de sujeción.

QD3GM42,1724851859882-63-16JAN25-1/6



YK129384—UN—08JAN25

### Paso 2 de 5: Tendido de extensión del grupo de cables

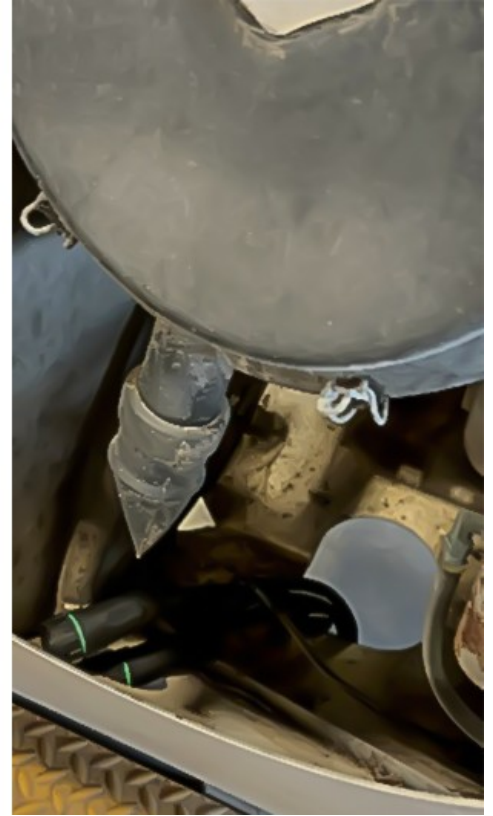
| Se requieren repuestos para este paso |                   |  |          |
|---------------------------------------|-------------------|--|----------|
| Identificador                         | N.º de referencia | Descripción                                    | Cantidad |
| A                                     | 6100117           | Extensiones del grupo de cables de la boquilla | 2        |

1. Tender las extensiones del grupo de cables (A) dentro del compartimiento del pulverizador y debajo del bastidor del pulverizador.

*NOTA: Asegurarse de que haya suficiente distancia desde la caja de control al compartimiento del pulverizador trasero.*

Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1724851859882-63-16JAN25-2/6



YK129385—UN—08JAN25

### Paso 3 de 5: Conexión de las extensiones del grupo de cables

1. Conectar la extensión del grupo de cables al grupo de cables encapsulado de la boquilla.
2. Conectar la extensión del grupo de cables a la caja de la unidad de control.

Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1724851859882-63-16JAN25-3/6



YK123886—UN—16SEP24

**Paso 4 de 5: Conexión del grupo de cables de la batería**

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción                                 | Cantidad |
|---------------|-------------------|---|----------|
| A             | 6100111           | Grupo de cables de alimentación             | 1        |
| B             | 6100185           | Extensión del grupo de cables de la batería | 1        |

1. Conectar el grupo de cables de alimentación (A) a la batería dentro del compartimento del pulverizador cuando esté disponible. Usar la extensión del grupo de cables de la batería (B) al conectarse a la batería del tractor.
2. Tender el grupo de cables desde la batería hasta la caja de control, asegurándose de que evita cualquier pieza móvil. Seguir la ruta existente de los grupos de cables del tractor a la batería para que la instalación se realice de la forma adecuada.

Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1724851859882-63-16JAN25-4/6





YK129387—UN—08JAN25

**Paso 5 de 5: Conexiones de grupos de cables**

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción                                  | Cantidad |
|---------------|-------------------|--|----------|
| A             | 6100110           | Grupo de cables de la antena                 | 1        |
| B             | 6100134           | Extensión del grupo de cables de la antena   | 1        |
| C             | 6100123           | Grupo de cables del LiDAR                    | 1        |
| D             | 6100127           | Grupo de cables de extensión de alimentación | 1        |

1. Conectar un tapón del grupo de cables (A) a la antena GPS y el otro tapón a la caja de la unidad de control. Usar la extensión del grupo de cables (B) si es necesario.
2. Conectar un enchufe de la extensión del grupo de cables (C) al grupo de cables del LiDAR y el otro enchufe a la caja de la unidad de control.
3. Conectar un tapón de la extensión del grupo de cables (D) al grupo de cables del soplador/ventilador y el otro tapón a la caja de la unidad de control.

Continúa en la siguiente página

QD3GM42,1724851859882-63-16JAN25-5/6



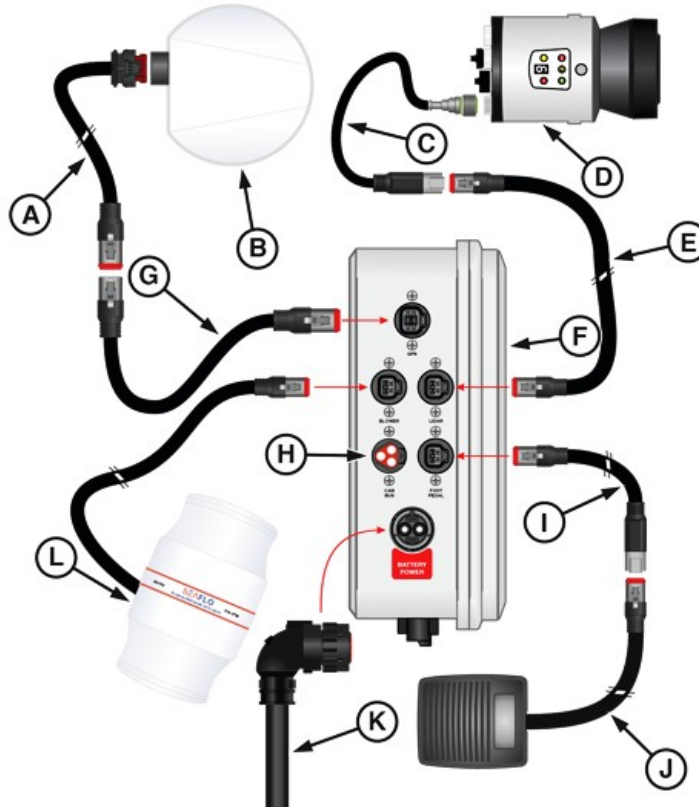
YK123888—UN—02DEC24

QD3GM42,1724851859882-63-16JAN25-6/6

## Esquema eléctrico

Consultar el esquema siguiente para identificar las conexiones correctas para cada grupo de cables a la caja de control.

HL70592,1737150340827-63-27JAN25-1/2



YK135244—UN—23JAN25

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción                                    | Identificador | N.º de referencia | Descripción   |
|---------------|-------------------|--|---------------|-------------------|---|
| A             | 6100110           | Grupo de cables de la antena GPS               | G             | 6100134           | Grupo de cables de extensión de GPS                       |
| B             | 6000132           | Antena para GPS                                | H             | -                 | El bus CAN es para conectar una segunda unidad de control |
| C             | 6100126           | Grupo de cables de alimentación del LiDAR      | I             | 6100132           | Extensión del pedal                                       |
| D             | 6000047           | LiDAR  | J             | 6100075           | Interruptor del pedal                                     |
| E             | 6100123           | Extensión de alimentación del LiDAR            | K             | 6100185           | Extensión de la batería                                   |
| F             | 2000165           | Compartimento de control de segunda generación | L             | 2000138           | Soplador del LiDAR  |

HL70592,1737150340827-63-27JAN25-2/2

## Conjunto del filtro líquido

*NOTA: Se recomienda realizar dos fase de filtración en el sistema. Si ya hay un filtro en el brazo, puede que no sea necesario instalar el filtro adicional mostrado en esta sección.*

### Paso 1 de 1: Instalación del tamiz

Se requieren repuestos para este paso

| Identificador | N.º de referencia | Descripción             | Cantidad |
|---------------|-------------------|-------------------------|----------|
| A             | 4200195           | Tamiz                   | 1        |
| B             | 4200188           | Racor estriado a 3/4 in | 2        |
| C             | 4200194           | Racor estriado a 1 in   | 2        |
| D             | 7100348           | Abrazadera              | 2        |

1. Localizar las tuberías del brazo y cortar una sección de la manguera para ajustar el tamiz (A).
2. Instalar un extremo del racor estriado (B) o (C) en cada lado del tamiz (A) y conectar el otro extremo del racor estriado a las tuberías del brazo cortadas anteriormente.
2. Fijar la conexión entre el tamiz y la tubería del brazo con las abrazaderas (D).

*NOTA: Elegir el racor estriado adecuado (B) o (C) de la lista según el tamaño de la manguera.*

QD3GM42,1726149146911-63-24JAN25-1/2



YK130834—UN—08JAN25

QD3GM42,1726149146911-63-24JAN25-2/2